

河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零
部件新材料研发、绿色制造一期项目竣工环境
保护验收报告

建设单位：河北欧美达新材料科技有限公司

编制单位：河北欧美达新材料科技有限公司

二零二二年六月

建设单位：河北欧美达新材料科技有限公司

法人代表：王齐

电 话：13582706880

邮 编：062150

地 址：泊头市工业开发区

目 录

一、验收项目概况	1
二、验收依据	2
2.1 法律法规	2
2.2 验收技术规范	2
2.3 工程资料及批复文件	3
三、工程建设情况	3
3.1 工程地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	4
3.3 原辅材料及能源消耗	7
3.4 公用工程	7
3.5 生产工艺	9
3.6 项目变动情况	11
四、主要污染物及治理措施落实情况	12
4.1 主要污染物治理措施落实情况	12
4.2 建设项目验收落实情况表	14
五、环评主要结论与建议及环评批复要求	17
5.1 环评主要结论与建议	17
5.2 环评批复要求	20
六、验收评价标准	22
6.1 污染物排放验收评价标准	22
6.2 总量控制标准	23
七、质量保证措施和监测分析方法	23
7.1 质量保障体系	23
7.2 监测分析方法	24
八、验收监测结果及分析	26
8.1 有组织废气监测结果及分析	26
8.2 无组织废气监测结果及分析	31
8.3 噪声监测结果及分析	35
8.4 水质监测结果及分析	37
8.5 总量分析	37
九、结论和建议	38
9.1 验收主要结论	38
9.2 建议	40
十、环境管理检查	40
10.1 环保机构及制度建设	40
10.2 环境检测能力	40

一、验收项目概况

河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目为新建项目，位于河北省泊头市工业开发区。

2018年6月5日，河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目，通过河北泊头经济开发区管理委员会备案，备案编号为：泊开备字【2018】164号；2018年6月，河北欧美达新材料科技有限公司委托河北正润环境科技有限公司编制《汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目环境影响报告表》，2018年6月28日该项目环境影响报告表通过沧州市环境保护局泊头市分局审批，批复文号为：泊环表2018（231）号。

2022年2月10日，河北欧美达新材料科技有限公司环保治理环境影响登记表完成备案，备案编号：202213098100000014；2022年2月11日，河北欧美达新材料科技有限公司环保治理环境影响登记表完成备案，备案编号：202213098100000016；2021年10月27日，河北欧美达新材料科技有限公司取得国家版排污许可证，许可证编号为：91130981MA08UYJU7Q001Q。

企业建设内容及规模：新建保利龙加工车间、原材料存放熔炼砂处理车间、机加工车间、检验检测中心、仓库和物流区、研发中心，新购置美国应达8吨电炉2台、美国应达3吨电炉1台、30吨移动式混砂机2台、20吨移动式混砂机1台、砂处理线3条、抛丸机3台、退火炉2台、喷漆设备1套、保利龙雕刻机10台、数控加工中心10台、图形工作站30台、实验检测设备15台套以及其他小型设备40台套，项目建成后年产3万吨铸件，其中铁铸件2万吨，钢铸件1万吨。

企业环评文件中环保总投资51300万元，环保投资365万元，占总投资比例0.71%。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函[2017]727号）等文件的要求，2022年5月，河北欧美达新材料科技有限公司委托河北星润环境检测服务有限公司对本项目进行监测，接受委托后，河北星润环境检测服务有限公司立即组织有关技术人员进行资料收集，现场踏勘调查工作，根据相关技术规范编制了验收监测方案，并于2022年5月27日和5月28日对本项目的环境保护设施进行了监测，2022年6月24日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》[XRJC-2022-YS340]。

在以上工作的基础上，河北欧美达新材料科技有限公司编制完成了《河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目竣工环境保护验收报告》，现呈报各与会专家进行评审。在开展工作和报告编制过程中，得到了行业专家及建设单位的热情支持和指导，在此一并表示诚挚的感谢。

二、验收依据

2.1 法律法规

1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）2014年4月24日修订，2015年1月1日施行；

2、《中华人民共和国环境影响评价法》2002年10月28日，第九届全国人民代表大会常务委员会第三十次会议修订通过，2003年9月1日起施行；现行版本为2018年12月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议第二次修正。

3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议）2018年1月1日起施行；

4、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第三十一号）2015年8月2日修订，2016年1月1日施行；

5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议修订；

6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订；

7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（中华人民共和国主席令[2012]第54号），2012年7月1日；

8、《国务院修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第682号），2017年10月1日起实施；

2.2 验收技术规范

1、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4号），2017年11月22日；

2、《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）>的通知》（冀环办字函[2017]727号），2017年11月27日；

3、《关于核定建设项目主要污染物排放总量控制指标有关问题的通知》（环办[2003]25号），2003年3月25日。

2.3 工程资料及批复文件

1、《河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目环境影响报告表》，河北正润环境科技有限公司，2018年6月；

2、《沧州市环境保护局泊头市分局关于<河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目>的审批意见》，2018年6月28日，泊环表2018（231）号；

3、建设项目竣工环境保护验收监测委托书；

4、建设单位提供的其他相关资料及文件。

三、工程建设情况

3.1 工程地理位置及平面布置

1、地理位置

项目位于泊头市工业开发区，项目厂址中心地理坐标为北纬 38°4'22.13"，东经 116°38'0.41"。项目地理位置图见附图 1。

2、项目四邻关系

项目厂区东侧为环城东路，南侧为空地、西侧、为空地、北侧为空地。项目四周的敏感点为：东侧 1582 米处的清水洼村、东南 1981 米处的大魏庄村、南侧 1331 米处的齐庄村、西南 1291 米处的钓鱼台村、北侧 248 米处的双狮赵村、东北 688 米处的张边家村；距项目最近的敏感点位为北侧 248 米处的双狮赵村。周边关系及敏感点图见附图 2。

3、总平面布置

项目在满足生产工序流程的前提下，考虑运输、安全等各个方面要求，按各种设施不同功能进行区分和组分，企业大门设在厂区南侧和东侧，从东往西依次为铸造车间、机加工车间、保利龙加工车间、仓库、物流中心，南侧为办公室和研发中心厂区平面布置紧凑，有利生产，方便管理。项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

1、建设项目基本情况

表 3-1 建设项目基本情况

建设项目名称	汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目				
建设单位	河北欧美达新材料科技有限公司				
建设地点	河北省泊头市工业开发区				
立项审批部门	河北泊头经济开发区 管理委员会	批准文号		泊开备字[2018]164 号	
项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码		C3130 黑色金属铸造 C3660 汽车零部件及配件制造	
环评报告表 名称	汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造环境影响登记表				
项目环评单位	河北正润环境科技有限公司				
环评审批部门	沧州市环境保护局 泊头市分局	文号	泊环表 2018（231）号	时间	2018 年 6 月 28 日
环保设施监测 单位	河北星润环境检测服务有限公司				
设计生产能力	年产铁铸件 2 万吨、钢铸件 1 万吨	实际生产能力		年产铁铸件 2 万吨、钢铸件 1 万吨	
建设内容	企业建设内容及规模：新建保利龙加工车间、原材料存放熔炼砂处理车间、机加工车间、检验检测中心、仓库和物流区、研发中心，新购置美国应达 8 吨电炉 2 台、美国应达 3 吨电炉 1 台、30 吨移动式混砂机 2 台、20 吨移动式混砂机 1 台、砂处理线 3 条、抛丸机 3 台、退火炉 2 台、喷漆设备 1 套、保利龙雕刻机 10 台、数控加工中心 10 台、图形工作站 30 台、实验检测设备 15 台套以及其他小型设备 40 台套，项目建成后年产 3 万吨铸件，其中铁铸件 2 万吨，钢铸件 1 万吨				

2、建设内容及项目组成

表 3-2 一期项目建设内容一览表

项目	建设内容	工程内容	备注
主体工程	铸造车间	建筑面积 24966m ² （171m*146m），主要进行铸造生产。其中包含检验检测中心和喷漆房，喷漆房大小为 8m*5m*4m（长宽高）。	/
	机加工车间	建筑面积 18360m ² ，主要进行机加工生产。其中包含检验检测中心。	/
	保利龙车间	建筑面积 3240m ² ，主要进行聚乙烯泡沫型加工	/
辅助工程	办公楼	建筑面积 2772m ² ，三层，日常办公以及员工住宿	/
	研发中心	建筑面积 2000m ² ，产品研发	/
	仓库、物流	建筑面积 5662m ² ，主要为仓储、物流功能	/
	危废暂存间	建筑面积 50m ² ，危废暂存	/
公用工程	供水	由泊头市开发区供水系统提供，可满足项目用水需求	/
	供电	泊头市开发区电管站提供，年用电量 3000 万 kW·h	/
	供热	本项目铸造用热为电加热，冬季办公生活采暖由单体空调	/
环保工程	废气	<p>1、中频电炉熔融废气经"集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒"治理。其中 2 台 8T 电炉使用一套治理设备经 1F 排气筒排放，1 台 3 吨电炉使用一套治理设备经 2F 排气筒排放</p> <p>2、造型、浇铸废气经"集气罩+催化燃烧+15 米高排气筒"治理。其中 2 台 8T 电炉使用一套治理设备经 3F 排气筒排放，1 台 3 吨电炉使用一套治理设备经 4F 排气筒排放</p> <p>3、抛丸废气经自带布袋除尘器净化后经 15 米高排气筒排放，其中 2 台 20T 使用 5F 排气筒排放，1 台 10T 使用 6F 排气筒排放</p> <p>4、落砂、砂处理废气经"集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒"治理，三条处理系统分别使用一套设备，排气筒为 7F、8F、9F</p> <p>5、退火炉废气经 15 米高排气筒排放，分别由 10F、11F 排气筒排放。</p> <p>6、饮食油烟经净化器处理后引至由烟道对空排放（排气筒出口段的长度至少应有 4.5 倍直径的平直管段）</p> <p>7、保利龙雕刻废气经自带除尘器净化后车间无组织排放</p> <p>8、喷漆、晾漆废气采用"水帘收集+过滤棉+光氧催化+15 米高排气筒"</p>	<p>经现场核实，环评文件与现场不符，现场实际建设为：</p> <p>1、熔化工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放。</p> <p>2、涂刷、拔模、晾干工序经集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置，喷漆工序经喷淋塔处理后与涂刷、拔模、晾干工序共用一台催化燃烧装置处理处理后通过 21 米排气筒排放。</p> <p>3、铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置处理、处理后通过 24 米排气筒排放。</p> <p>4、落砂、砂处理工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放。</p> <p>5、打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放。</p>

续表 3-2 一期项目建设内容一览表

项目	建设内容	工程内容	备注
环保工程	废水	采取雨污分流制，中频电炉冷却水循环使用不外排，砂处理冷却水循环使用不外排，	项目生产过程无废水产生，冷却水循环使用不外排；废水为职工盥洗废水，生活污水经化粪池处理后经园区管网最终排入泊头市开发区污水处理厂。
	噪声	项目主要噪声来源于生产设备运行时产生的噪声。本项目采用厂房隔声、基础减震等措施。	/
	固废	固体废物主要为生产过程中产生的下脚料、炉渣、电炉除尘灰、落砂、砂处理产生的除尘灰、抛丸产生除尘灰，均属于一般固废，集中收集后外售；项目产生的危险废物主要为生产过程中产生的呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶、废催化剂、废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、絮凝沉淀污泥，均属于危险废物，呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶厂区危废间暂存原厂家回收，废催化剂厂区危废间暂存原厂家回收再生，废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、絮凝沉淀污泥厂区危废间暂存，定期交由有资质单位处置。职工生活垃圾交由环卫部门处理。	原喷漆工序废气治理工艺采用“水帘喷漆室”，处理废气时产生絮凝沉淀污泥，现喷漆工序废气治理工艺为“喷淋塔”，废气治理工艺更改后，无絮凝沉淀污泥产生；在环评及审批文件中均未列出废活性炭及处理方式，全国排污许可证中有废活性炭，故建设项目验收落实情况一览表中增加废活性炭及处理方式

3、劳动定员及工作制度

项目现有工程劳动定员为 100 人。该工作实行两班制，每天三班制，每班 8h，全年工作 300 天。

4、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 3-3

表 3-3 项目设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	环评中数量	实际数量	备注
1	中频电炉	8t/h	2 台	2 台	外购
2	中频电炉	3t/h	1 台	1 台	外购
3	混砂机	30t	2 台	2 台	外购
4	混砂机	20t	1 台	1 台	外购
5	砂处理线	30t	2 台	2 台	外购
6	砂处理线	20t	1 台	1 台	外购
7	抛丸机	20t	2 台	2 台	外购
8	抛丸机	10t	1 台	1 台	外购
9	电退火炉	-	2 台	2 台	外购
10	保利龙雕刻机	-	10 台	10 台	外购
11	图形工作站	-	30 台	30 台	外购
12	实验检测设备	-	15 台	15 台	外购
13	喷漆设备	-	1 套	1 套	外购

3.3 原辅材料及能源消耗

主要原辅料、能源消耗见表 3-4

表 3-4 主要原辅材料、能源消耗情况一览表

序号	名称	单位	耗量	备注
1	生铁	t/a	21000	外购
2	钢	t/a	10500	外购
3	增碳剂	t/a	600	外购
4	硅钢	t/a	400	外购
5	硅铁	t/a	200	外购
6	呋喃树脂	t/a	500	500kg/桶，外购
7	乌洛托品	t/a	200	100kg/桶，外购
8	防火涂料	t/a	500	外购
9	聚苯乙烯塑料	t/a	36	外购（已发泡好的塑料）
10	型砂	t/a	9000	外购
11	油漆	t/a	6	外购
12	稀释剂	t/a	1.2	外购
13	电	kW·h	3000 万	泊头市开发区电管站提供
14	水	m ³	4980	由泊头市开发区供水系统提供，可满足项目用水需求

3.4 公用工程

（1）给水：本项目用水由泊头市开发区供水系统提供，水质和水量均能满足要求。项目用新鲜水主要为生产用水和职工办公生活用水厂区设置住宿。

本项目中频电炉冷却水循环水量为 50m³/d，补充量为 5m³/d，砂处理线冷却水循环水量为 100m³/d，补充量为 5m³/d，防火材料用水约为 1m³/d。喷漆室水帘补水水量为 0.2m³/d，循环水量为 10m³/d，本项目职工定员 100 人，年工作 300 天，其中有 30 人住在厂区宿舍，参考《河北省用水定额（DB13/T1161.3-2016）》并结合当地实际情况，不住宿人员生活用水量按照 40L/（人·d）计算，则用水量为 2.8m³/d；住宿人员生活用水量按照 50L/（人·d）计算，则用水量为 1.5m³/d，餐饮用水根据《河北省用水定额》生活取水（DB13T1161-2016）确定用水标准为 10L/人·d，则职工餐饮用水量为 1m³/d。

（2）排水：本项目排水采用雨污分流。项目生产过程无废水产生，冷却水循环使用不外排，水帘用水经絮凝沉淀后循环使用，不外排，废水主要为职工生活污水。生活

污水产生量按 80%计，则排水量为 3.44m³/d，餐饮废水产生量按用水量的 80%计算，则产生量为 0.8m³/d（240m³/a）。

综上所述，该项目总用水量为 16.5m³/d（4970m³/a），无生产废水产生，冷却水循环使用，水帘用水经絮凝沉淀后循环使用，不外排，废水主要为职工生活盥洗废水和餐饮废水，职工生活废水经化粪池处理，处理后废水经市政下水管网排入泊头市开发区污水处理厂。

表 3-5 项目用水情况一览表 单位：m³/d

项目	用水指标	规模	循环水 m ³	年用水 天数（d）	用水量		损失水量		排水量	
					m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a
电炉冷却水	5m ³ /d	-	50	300	5	1500	5	1500	0	0
砂处理冷却水	5m ³ /d	-	100	300	5	1500	5	1500	0	0
防火涂料用水	1m ³ /d	-	-	300	1	300	1	300	0	0
水帘用水	0.2m ³ /d	-	10	300	0.2	60	0.2	60	0	0
职工生活用水	40L/人·d	70 人	-	300	2.8	840	0.56	168	2.24	672
职工生活用水（住宿）	50L/人·d	30 人	-	300	1.5	450	0.3	90	1.2	360
餐饮用水	10L/人·d	100 人	-	300	1	300	0.2	60	0.8	240
合计	-	-	160	-	16.3	4890	12.06	3618	4.24	1272

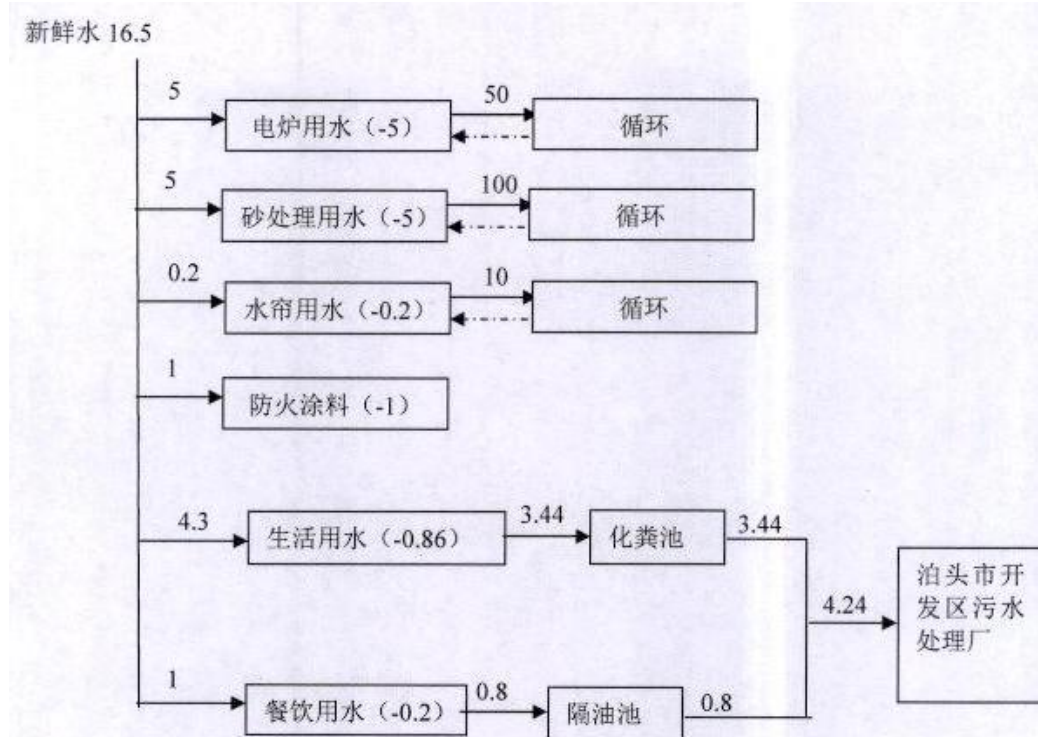
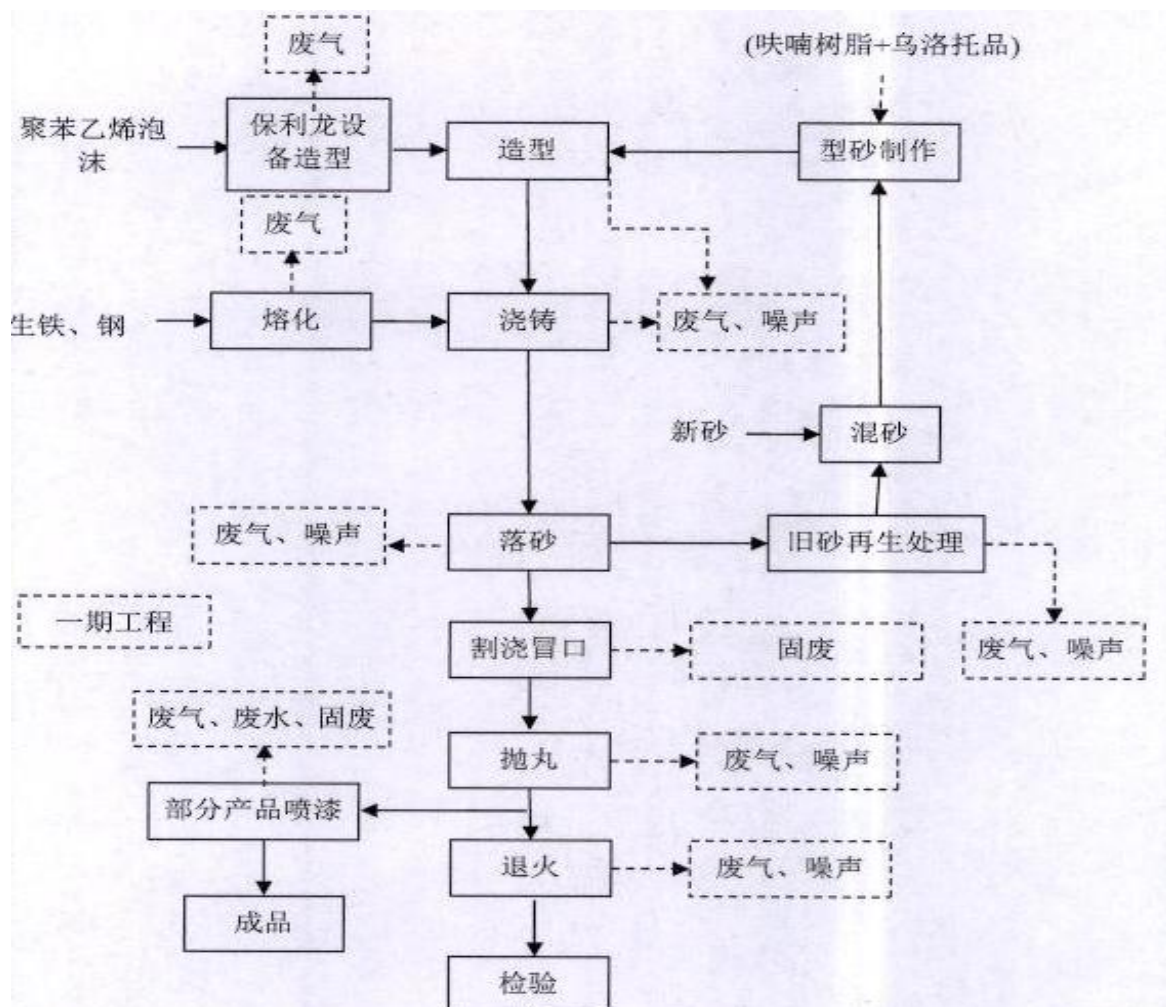


图 3-1 给排水平衡图 单位：m³/d

(3) 用电

项目用电由泊头市开发区电管站提供，年总用电量约为 3000 万 KW·h，可满足项目生产、生活与供电需求。

3.5 生产工艺



工艺流程及排污节点图

工艺流程简述（图示）：

1、造型

(1) 制模

本项目所需聚苯乙烯泡沫为外购成品，经保利龙雕刻出模具形状。

(2) 挂涂料

外购防火涂料，人工搅拌均匀后送涂料涂刷区。挂涂料分三次进行。第一次由人工将涂料涂刷到组合好的模型上，涂好后再进行自然晾干。晾干后进行第二次涂刷，再自然晾干。晾干后进行第三次涂刷，涂刷完毕送烘房。烘房内部布满电热丝，温度控制在 45℃。

烘干过程持续约 4-5 小时。烘干后的模型送造型段。本工序烘干温度控制在 45℃，防

火涂料主要为胶结料（硅酸盐水泥、氯化镁或无机高温黏结剂等）、骨料（膨胀蛭石、膨胀珍珠岩、硅酸铝纤维、矿棉、岩棉等）、化学助剂（改性剂、硬化剂、防水剂等）、水，45℃下不分解。

根据中国卫生检验杂志 2009 年 9 月第 19 卷第 9 期《气相色谱-质谱法分析聚苯乙烯加热分解产物》结论可知，聚苯乙烯在 80℃的加热条件下才开始分解，本项目烘干温度为 45℃，聚苯乙烯不分解。

（3）造型

烘干后的模型送造型工段，将模型放到铺设了底砂的砂箱中。砂箱经摆渡车送落砂工位。通过雨淋加沙机将砂箱填满。填满后经传送带送振实台，将砂箱内的型砂振实。即完成造型。造型结束后砂箱通过摆渡车送浇铸工位。

2、浇铸

（1）熔炼

外购的生铁，经过行车送至中频炉内。利用中频炉升温，将生铁、钢材熔化成铁水。再用铁水包转移至浇铸工位进行浇铸。为满足不同铸件的要求，需向中频炉内投加锰、碳等元素。

（2）浇铸

浇铸工位设置自动真空接通系统。来自上一个工段的砂箱落位后，将铁水包内的铁水浇入砂箱中，砂箱内的泡沫迅速汽化被真空泵抽走，铁水占据其原有位置。浇铸过程持续约 15 秒。

浇铸完成后，继续保压 2-3 分钟，待其自然冷却。

本项目所用模型为 EPS（可发性聚苯乙烯）颗粒，主要成分为聚苯乙烯，在 576℃条件下热解燃烧。浇铸温度在 1500℃，在此温度下聚苯乙烯直接热解为气体有机物。

3、废砂回收

经过保压、自然冷却的砂箱经过震动清砂使箱内的铸件和型砂落至翻砂格栅，铸件被格栅阻挡，再运送至抛丸。

4、抛丸

抛丸的原理是用电动机带动叶轮体旋转（直接带动或用 V 型皮带传动），靠离心力的作用，将直径约在 0.2~3.0 的弹丸（有铸钢丸、钢丝切丸、不锈钢丸等不同类型）抛向工件的表面，清理铸件表面在震动清砂工序为清除的砂砾以及使工件的表面达到一定的粗糙度，使工件变得美观，或者改变工件的焊接拉应力为压应力，提高工件的使用寿命。

5、喷漆

本项目部分产品需要喷涂防锈漆

6、退火

将抛丸好的部件，经退火炉退火后即成成品。。

3.6 项目变动情况

经现场调查和与建设单位核实，现场实际建设内容与环评文件中不符，现场实际建设为：熔化工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；涂刷、拔膜、晾干工序经集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置，喷漆工序经喷淋塔处理后与涂刷、拔模、晾干工序共用一台催化燃烧装置处理处理后通过 21 米排气筒排放；铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置处理，处理后通过 24 米排气筒排放；落砂、砂处理工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；企业环评文件中涉及饮食油烟经现场核实，实际现场未建设，故无餐饮废水产生。其他建设内容均与环境影响报告表及其审批部门审批决定内容基本一致。

四、主要污染物及治理措施落实情况

4.1 主要污染物治理措施落实情况

内容	排放源	污染物名称	防治措施	落实情况
大气 污染 物	熔化工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+24 米排气筒	已落实
	涂刷、拔模、晾干、喷漆工序	颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯	集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置+21 米排气筒	
	铸钢、铸铁、浇注工序	颗粒物、甲醛、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯	旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置+24 米排气筒	
	落砂、砂处理工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+24 米排气筒	
	打磨、抛丸、烧结工序	颗粒物	旋风除尘器+袋式除尘器+24 米排气筒	
	车间内无组织	颗粒物、甲醛、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯	车间密闭，无组织排放	
水污 染物	电炉冷却水	SS COD 氨氮	建立冷却塔，冷却水循环使用不外排	已落实
	生活污水		排入厂区化粪池处理，经市政污水管网最终进入污水处理厂	
噪声	生产设备		基础减震、厂房隔声	已落实
固废	下脚料		集中收集后外售	已落实
	炉渣			
	电炉除尘灰			
	落砂、砂处理除尘灰			
	抛丸除尘灰			
	呋喃树脂桶		厂区危废间暂存，原厂家回收	
	乌洛托品废桶			
	废催化剂		厂区危废间暂存，原厂家回收再生	
	漆渣		厂区危废间暂存，定期交由有资质单位处置	
	废过滤棉			
	废活性炭			
	职工生活垃圾		收集后送至环卫部门地点处置	

4.1.1 大气污染物治理措施落实情况

项目废气污染物主要为熔化工序、涂刷、拔模、晾干、喷漆工序、铸钢、铸铁、浇注工序、落砂、砂处理工序、打磨、抛丸、烧结工序。

熔化工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；涂刷、拔模、晾干工序经集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置，喷漆工序经喷淋塔处理后与涂刷、拔模、晾干工序共用一台催化燃烧装置处理处理后通过 21 米排气筒排放；铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置处理，处理后通过 24 米排气筒排放；落砂、砂处理工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；未被收集的废气无组织排放。

4.1.2 水污染物治理措施落实情况

项目生产过程无废水产生，冷却水循环使用不外排；废水为职工盥洗废水，生活污水经化粪池处理后经园区管网最终排入泊头市开发区污水处理厂。

4.1.3 噪声污染物治理措施落实情况

项目主要噪声来源于生产设备运行时产生的噪声。本项目采用厂房隔声、基础减震等措施。

4.1.4 固废污染物治理措施落实情况

项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的下脚料、炉渣、电炉除尘灰、落砂、砂处理产生的除尘灰、抛丸产生除尘灰，均属于一般固废，集中收集后外售；项目产生的危险废物主要为生产过程中产生的呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶、废催化剂、废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、废活性炭，均属于危险废物，呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶厂区危废间暂存原厂家回收，废催化剂厂区危废间暂存原厂家回收再生，废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、废活性炭厂区危废间暂存，定期交由有资质单位处置。职工生活垃圾交由环卫部门处理。

4.2 建设项目验收落实情况表

建设项目验收落实情况见表 4-2

表 4-2 建设项目验收落实情况一览表

处理对象			环保治理设施	验收指标	验收标准	落实情况
废气	熔化工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+24 米排气筒	排放浓度 ≤50mg/m ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB13/1640-2012) 表 1 金属熔化炉中新建炉窑标准	经检测颗粒物满足《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB13/1640-2012) 表 1 金属熔化炉中新建炉窑颗粒物排放限值
	涂刷、拔模、晾干、喷漆工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置+21 米排气筒	颗粒物浓度 ≤18mg/m ³ 排放速率 ≤1.105kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中颗粒物（染料尘）二级标准	经检测，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中颗粒物（染料尘）二级标准；非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值
		非甲烷总烃		非甲烷总烃 ≤60mg/m ³ 去除率≥70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值	
		苯		苯≤1mg/m ³		
		甲苯		甲苯与二甲苯合计≤20mg/m ³		
		二甲苯				
	铸钢、铸铁、浇注工序	颗粒物	旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置+24 米排气筒	颗粒物≤120mg/m ³ 排放速率 ≤12.74kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准	经检测，颗粒物、甲醛满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准，非甲烷总烃、苯、甲苯满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 1 其他行业大气污染物最高允许排放浓度
		甲醛		甲醛≤25mg/m ³ 排放速率 ≤0.818kg/h		
		非甲烷总烃		非甲烷总烃 ≤80mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 1 其他行业大气污染物最高允许排放浓度	
		苯		苯≤1mg/m ³		
		甲苯		甲苯≤20mg/m ³		
				苯乙烯	苯乙烯排放速率 ≤18kg/h	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值
	落砂、砂处理工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+24 米排气筒	颗粒物≤120mg/m ³ 排放速率 ≤12.74kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准	经检测，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准
	打磨、抛丸、烧结工序	颗粒物	旋风除尘器+袋式除尘器+24 米排气筒			经检测，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准

续表 4-2 建设项目验收落实情况一览表

处理对象			环保治理设施	验收指标	验收标准	落实情况
废气	车间内无组织	颗粒物	车间密闭，无组织排放	厂界浓度≤1.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值	经检测，厂界无组织颗粒物、甲醛排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织监控浓度限值
		甲醛		厂界浓度≤0.2mg/m³		
		非甲烷总烃		厂界浓度≤2.0mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中企业边界大气污染物浓度限值	经检测，厂界非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中企业边界大气污染物浓度限值
		苯		厂界浓度≤0.1mg/m³		
		甲苯		厂界浓度≤0.6mg/m³		
		二甲苯		厂界浓度≤0.2mg/m³		
		苯乙烯		厂界浓度≤5.0mg/m³	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1标准	经检测，厂界苯乙烯满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1标准
	厂区内	非甲烷总烃	车间内生产	非甲烷总烃厂房外监测点：NMHC≤6mg/m³（监测点处1h平均浓度值）；NMHC≤20mg/m³（监测点任意一次浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值	经检测，厂区非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值
	饮食油烟	油烟	静电油烟净化器	油烟排放浓度≤2.0mg/m³；最低去除效率60%	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行）表2小型标准	经现场核实，实际未建设
废水	电炉冷却水	SS COD 氨氮	建立冷却塔，冷却水循环使用不外排	不外排		/
	职工盥洗废水		排入厂区化粪池处理，经市政污水管网最终进入污水处理厂	氨氮≤35mg/L 化学需氧量≤400mg/L 悬浮物≤500mg/L	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准及泊头市经济开发区污水处理厂收水标准	经检测，废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准及泊头市经济开发区污水处理厂收水标准
	餐饮废水		隔油池	/		经现场核实，企业食堂实际未建设，故不产生餐饮废水
噪声	设备噪声		厂房隔声，基础减震	3类：昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A) 4类：昼间≤70dB(A) 夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类（南、西、北厂界）及4类（东厂界）标准限值要求	经检测，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类（南、西、北厂界）及4类（东厂界）标准限值要求
固废	生产	下脚料	集中收集后外售	全部综合利用或妥善处置	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单规定	/
		炉渣				
		电炉除尘灰				
		落砂、砂处理除尘灰				
		抛丸除尘灰				

续表 4-2 建设项目验收落实情况一览表

处理对象			环保治理设施	验收指标	验收标准	落实情况
固废	生产	呋喃树脂桶	厂区危废间暂存，原厂家回收	/	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）2013 年修改单中的有关规定和要求	/
		乌洛托品废桶				
		废催化剂	厂区危废间暂存，原厂家回收再生			
		漆渣	厂区危废间暂存，定期交由有资质单位处置			
		废过滤棉				
		废活性炭				
	职工生活垃圾	职工生活垃圾及餐饮垃圾	收集后送至环卫部门地点处置	/	《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）	经现场核实，企业食堂实际未建设，故不产生餐饮垃圾

备注：1、熔化工序、涂刷、拔模、晾干、喷漆工序、铸钢、铸铁浇注工序、落砂、砂处理工序、打磨、抛丸、烧结工序环保治理设施引自《河北欧美达新材料科技有限公司环保治理环境影响登记表》，登记备案编号：202213098100000014 及 202213098100000016。

2、本次验收为一期验收项目，因企业产污设备发生变化，本次验收不涉及二氧化硫、氮氧化物及总量控制指标。

3、在环评及审批文件中均未列出废活性炭及处理方式，全国排污许可证中有废活性炭，故建设项目验收落实情况一览表中增加废活性炭及处理方式。

五、环评主要结论与建议及环评批复要求

5.1 环评主要结论与建议

5.1.1 环评主要结论

1、项目概况

(1) 项目概况

项目名称：汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目；

建设单位：河北欧美达新材料科技有限公司；

建设性质：新建；

建设地点：河北省泊头市工业开发区环城东路；

项目建设规模：年产 3 万吨铸件，其中铁铸件 2 万吨，钢铸件 1 万吨；

项目投资和环保投资：工程投资 51300 万元，环保投资 365 万元，环保投资占总投资比例：0.71%；劳动定员和工作制度：项目劳动定员 100 人，工作制度为三班制，每天工作 8 小时，年作业时间 300 天。

(2) 项目选址

项目位于河北省泊头市工业开发区环城东路。厂区中心地理位置坐标为：东经 116°38'0.41"，北纬 38°4'22.13"。厂区东侧为环城东路，南侧为空地、西侧为空地、北侧为空地。项目四周的敏感点为：东侧 1582 米处的清水洼村、东南 1981 米处的大魏庄村、南侧 1331 米处的齐庄村、西南 1291 米处的钓鱼台村、北侧 248 米处的双狮赵村、东北 688 米处的张边家村。距项目最近的敏感点为北侧 248 米处的双狮赵村。

(3) 建设内容及产业政策符合性

项目总占地 80000m²，总建筑面积 57000m²，年产 3 万吨铸件，其中铁铸件 2 万吨，钢铸件 1 万吨。

本项目现有生产设备及产品不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》（国家发展和改革委员会令 第 21 号）以及《河北省人民政府办公厅<关于印发河北省新增限制类和淘汰类产业目录（2015 年版）>的通知》（冀政办发【2015】17 号）中规定的限制类、淘汰类项目。因此本项目的建设符合当前国家及地方产业政策要求。

(4) 项目衔接

项目用电由泊头市开发区电管站提供，项目年用电量 3000 万 kWh。本项目生产车间不设采暖设施，办公楼冬季采暖采用空调，厂区内不设采暖锅炉。本项目用水由泊头市开发区供水系统提供，新水用量为 16.3m³/d（4890m³/a）。

2、环境质量现状和主要环境保护目标

(1) 环境质量现状

空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。区域地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准，地下水水质良好。区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类、4a标准。

（2）环境保护目标

根据项目性质及周围环境特征，将评价区域内的居民点作为大气环境保护目标；项目周边1米范围内作为声保护目标；项目厂区区域地下水、厂区及周边地下水井作为地下水保护目标。

3、营运期的环境影响结论

（1）环境空气影响分析结论

①熔融废气主要为颗粒物，经"集气罩+布袋除尘器+15米高排气筒"治理后，经预测外排颗粒物满足河北省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表1中新建金属熔化炉颗粒物排放浓度要求及表3工业炉窑无组织排放颗粒物排放限值的要求。

②造型、浇铸废气经"集气罩+催化燃烧+15米高排气筒"治理后，经预测外排废气中非甲烷总烃、苯、甲苯满足河北省《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1其他行业污染物浓度限值及表2无组织排放监控浓度限值，苯乙烯满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1、表2标准，甲醛满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求及甲醛无组织排放监控浓度限值的要求。

③落砂废气、砂处理废气经"集气罩+布袋除尘器+15米高排气筒"治理，经预测外排颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求及颗粒物无组织排放监控浓度限值的要求。

④抛丸清砂废气经自带布袋除尘器净化后经15米高排气筒排放，经预测外排颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求。

⑤燃气退火炉烟气经15米高排气筒排放，经预测外排废气中颗粒物、SO₂和NO_x满足河北省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表1和表2标准要求。

⑥饮食油烟经静电净化器处理后引至由烟道对空排放，经预测外排废气满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2小型标准要求。

⑦雕刻废气经自带布袋除尘器净化后外排颗粒物经预测满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物无组织排放监控浓度限值的要求。

⑧喷漆、晾晒废气经"水帘+过滤棉+UV光解+15米高排气筒"治理后经预测外排废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物（染料尘）二级标准要求及《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中表面涂装业标准要求，车间密闭处理，无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

（DB13/2322-2016）表2其他企业边界大气污染物浓度限值要求。

（2）废水影响分析结论

本项目无生产废水产生，冷却水循环使用不外排，废水为职工盥洗废水、餐饮废水，生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理的餐饮废水经园区管网排入泊头市开发区污水处理厂。外排废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 三级标准及泊头市开发区污水处理厂进水水质要求。不会对地表水及地下水造成污染，因此，措施可行。

（3）噪声影响分析结论

本项目噪声主要为保利龙雕刻机、中频电炉、混砂机、抛丸机、落砂机、砂处理线、数控中心、风机等设备运行过程中产生的噪声，产噪声级值为70~90dB（A）。根据噪声预测结果，项目噪声源对厂界的噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类排放标准要求，治理措施可行。

因此，本评价认为项目采取的隔声降噪措施可行。

（4）固体影响分析结论。

本项目生产过程中产生的固废主要为：浇铸下脚料、炉渣、中频电炉除尘灰、落砂、砂处理除尘灰、抛丸除尘灰、呋喃树脂废桶、职工生活垃圾。

下脚料、炉渣产、中频电炉除尘灰、落砂、砂处理除尘灰产、抛丸除尘灰产、集中收集后外售；

呋喃树脂废桶产生量约1000个/a，在厂区危废间暂存，收集后原厂家回收在利用；乌洛托品废桶产生量约2000个/a，在厂区危废间暂存，收集后原厂家回收在利用；废催化剂产生量约为0.1t/a，在厂区危废间暂存，由原厂家回收再生，漆渣、废过滤棉、絮凝沉淀污泥、废油漆桶统一收集后交由有资质单位处理。生活垃圾及餐饮垃圾交由环卫部门处置。

5、总量控制分析建议以本评价核算的污染物排放量作为本项目总量控制指标值，即SO₂：4.360t/a；NO_x：4.360t/a；COD：0t/a；氨氮：0t/a。

5.1.2 建议

为了保护环境，本评价提出以下要求：

（1）加强设备维护、维修工作，积极做好厂区环保整改工作，确保各类环保设施正常运行；

（2）做好厂区、厂界绿化工作。

5.2 环评批复要求

泊环表 2018 (231) 号

审批意见：

一、河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目位于泊头市开发区，项目性质为新建，占地面积为 80000 平方米，建筑面积 57000 平方米。该项目经河北泊头经济开发区管理委员会备案，批准文号为：泊开备字（2017）032 号。该厂坐标 38° 4' 22.13"N、116° 38' 0.41"。本表可作为环境管理依据。

二、本项目施工期较短，施工期环境影响主要表现为施工噪声，其环境影响较少不做环境影响评价。

三、建设单位应严格按照环评要求落实各项污染防治措施，确保项目正常投运后各项污染物稳定达标排放。

1、废气：按环评要求，一期中频电炉废气经集气罩+布袋除尘器处理，处理后由 15 米排气筒排放（2 套）；雕刻工序产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理；造型、浇注废气产生的非甲烷总烃、苯乙烯、苯、甲苯、甲醛经集气罩+催化燃烧装置处理，处理后由 15 米排放筒排放（2 套）；落砂、砂处理废气经集气罩+布袋除尘器处理，处理后由 15 米排放筒排放（3 套）；抛丸清砂废气产生的颗粒物经布袋除尘器，处理后由 15 米排气筒排放（2 套）；燃气退火产生功能的颗粒物、SO₂、NO_x 经 15 米排气筒排放（2 套）；饮食油烟经静电油烟净化器处理。喷漆、晾干工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯经水帘喷漆室+过滤棉+UV 光氧净化设备处理，处理后经一根 15 米排气筒排放；二期数控中心、其他设备噪声选用低噪设备、基础减震、厂房隔声等措施；生产过程产生的下脚料集中收集后外售；

2、废水：项目生产过程无生产废水产生；项目设食堂，职工盥洗经化粪池处理，餐饮废水经隔油池处理，处理后排入开发区污水管网。

3、噪声：项目生产过程采用低噪设备、基础减振、厂房隔音等降噪措施同时厂区设施应合理布局，并将设备布置在室内。

4、固废：生产过程中产生的下脚料、炉渣、除尘灰、落砂、砂处理除尘灰、抛丸除尘灰集中收集后外售；生产过程中产生的呋喃树脂砂、废催化剂危废间暂存，定期送有厂家回收，生活垃圾及餐饮垃圾由环卫部门统一收集处理。

四、营运期：一期中频电炉工序产生的颗粒物排放标准执行《大气污染物综河北省工业炉窑污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 中新建金属熔炼炉颗粒物排放浓度限值要求及表 3 工业炉窑无组织排放颗粒物排放限值要求；造型、浇铸过程中产生的非甲烷总烃、苯、甲苯排放标准执行《工业企业挥发性

有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1中其他行业标准及表2中企业边界大气污染物浓度限值;造型、浇注过程中产生的苯乙烯排放标准执行《恶臭污染物排放标准》表1、2标准;造型、浇注工序产生的甲醛排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求及甲醛无组织排放浓度限值的要求。燃气退火炉工序产生的 SO_2 、 NO_x 排放标准执行《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表2中新建炉窑有害污染物排放标准限值要求;饮食油烟产生的油烟排放标准执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2中小型标准。雕刻工序产生的颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2颗粒物无组织排放监控浓度限值;职工生活及餐饮废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准同时满足泊头市开发区污水进水水质要求;噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准;喷漆工序产生的颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》表2二级(染料尘)标准,非甲烷总烃、甲苯、二甲苯执行《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB13/2322-2016)表1涂装业标准要求及表2其他企业边界大气污染物浓度限值要求;固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单。生活垃圾处置参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)。二期噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准;固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的规定。

五、项目建成后并取得总量控制指标: COD :0t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$:0t/a、 SO_2 :4.36t/a、 NO_x :4.36t/a后,经验收合格后方可正式投入生产。

经办人:

陈永 于松 于



2018年6月28日

六、验收评价标准

6.1 污染物排放验收评价标准

表 6-1 废气污染物排放验收评价标准

产污环节	主要污染物	标准限值	验收评价标准
熔化工序	颗粒物	排放浓度≤50mg/m³	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012） 表 1 金属熔化炉中新建炉窑标准
涂刷、拔模、晾干、喷漆工序	颗粒物	颗粒物浓度≤18mg/m³ 排放速率≤1.105kg/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物（染料尘）二级标准
	非甲烷总烃	非甲烷总烃≤60mg/m³ 去除率≥70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值
	苯	苯≤1mg/m³	
	甲苯	甲苯与二甲苯合计 ≤20mg/m³	
	二甲苯		
铸钢、铸铁、浇注工序	颗粒物	颗粒物≤120mg/m³ 排放速率≤12.74kg/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二 级标准
	甲醛	甲醛≤25mg/m³ 排放速率≤0.818kg/h	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （DB13/2322-2016）表 1 其他行业大气污染物最高允 许排放浓度
	非甲烷总烃	非甲烷总烃≤80mg/m³	
	苯	苯≤1mg/m³	
	甲苯	甲苯≤20mg/m³	
		苯乙烯	苯乙烯排放速率 ≤18kg/h
落砂、砂处理工 序	颗粒物	颗粒物≤120mg/m³ 排放速率≤12.74kg/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 二级标准
打磨、抛丸、烧 结工序	颗粒物	颗粒物≤120mg/m³ 排放速率≤12.74kg/h	
车间内 无组织	颗粒物	厂界浓度≤1.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
	甲醛	厂界浓度≤0.2mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （DB13/2322-2016）表 2 企业边界污染物浓度限值
	非甲烷总烃	厂界浓度≤2.0mg/m³	
	苯	厂界浓度≤0.1mg/m³	
	甲苯	厂界浓度≤0.6mg/m³	
	二甲苯	厂界浓度≤0.2mg/m³	
	苯乙烯	厂界浓度≤5.0mg/m³	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准

续表 6-1 废气污染物排放验收评价标准

产污环节	主要污染物	标准限值	验收评价标准
噪声	设备噪声	3 类: 昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A) 4 类: 昼间≤70dB(A) 夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类(南、西、北厂界)及 4 类(东厂界)标准限值要求
生活污水	氨氮	35mg/L	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准及泊头经济开发区污水处理厂收水标准
	悬浮物	400mg/L	
	化学需氧量	500mg/L	

6.2 总量控制标准

监测期间,企业运行工况均为 90%,本项目审批文件中无 COD、NH₃-N 总量控制指标,故不计算 COD、NH₃-N 排放总量,满足项目审批意见中给出的总量控制指标。

七、质量保证措施和监测分析方法

河北星润环境检测服务有限公司于 2022 年 5 月 27 日和 5 月 28 日对该项目进行监测,监测期间,企业运行工况均为 90%,符合验收监测要求。

7.1 质量保障体系

1、监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行,各污染净化设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气检测严格执行监测技术规范和采用的标准检测方法实施全过程的质量保证。

4、噪声按监测技术规范和采用的标准检测方法的有关要求,噪声分析仪在正常条件下进行监测,监测前、后经噪声校准仪进行校准,且校准合格。

5、水质采样仪器符合国家有关标准或技术要求,采样、运输、保存、分析全过程严格按照监测技术规范及相关规定执行。

6、监测分析方法采用国家颁布标准分析方法;监测人员经能力确认上岗;监测仪器经检定/校准,并在有效期内。

7、监测数据严格实行审核制度。

7.2 监测分析方法

7.2.1 监测项目、点位及频次

表 7-1 监测项目、点位及频次

监测项目	监测点位名称	监测频次
颗粒物	熔化工序净化设施处理后排气筒（24 米） 涂刷、拔模、晾干、喷漆工序净化设施处理后排气筒（21 米） 铸钢、铸铁、浇注工序净化设施处理后排气筒（24 米） 落砂、砂处理工序净化设施处理后排气筒（24 米） 打磨、抛丸、烧结工序净化设施处理后排气筒（24 米）	监测 2 天，每个点位监测 3 次/天
甲醛	铸钢、铸铁、浇注工序净化设施处理后排气筒（24 米）	监测 2 天，每个点位监测 3 次/天
苯、甲苯、苯乙烯		
非甲烷总烃	铸钢、铸铁、浇注工序净化设施处理后排气筒（24 米） 涂刷、拔模、晾干、喷漆工序净化设施处理前 涂刷、拔模、晾干、喷漆工序净化设施处理后排气筒（21 米）	
苯、甲苯、二甲苯	涂刷、拔模、晾干、喷漆工序净化设施处理后排气筒（21 米）	
颗粒物	厂界外下风向 3 个点	监测 2 天，每个点位监测 4 次/天
甲醛		
苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯		
非甲烷总烃	厂界外下风向 3 个点、厂区内 1 个点、车间口 1 个点	监测 2 天，每个点位监测 4 次/天
噪声	厂界外四周	监测 2 天，每天昼夜各监测 1 次
化学需氧量、氨氮、悬浮物	污水排放口	监测 2 天，每个点位监测 3 次/天

7.2.2 监测项目及其分析方法

表 7-2 监测项目及其分析方法

项目	分析及标准号	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	101-2A 型电热鼓风干燥箱 SB/03 CSH-3WS 型 PM2.5 专用恒温恒湿箱 SB/35 SQP 型十万分之一天平 SB/49 崂应 3012H-D 型 大流量低浓度烟尘/气测试仪器 SB/131、SB/130 崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 SB/57	1.0 mg/m ³
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	HWS-80 型恒温恒湿培养箱 SB/39 FA2104N 型万分之一天平 SB/02 崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 SB/61、SB/62、SB/63	0.001 mg/m ³

续表 7-2 监测项目及其分析方法

监测项目	分析及国标代号	仪器名称及编号	检出限
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	真空箱采样器 SB/27 GC9790 II 型气相色谱仪 SB/99 崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 SB/57 崂应 3012H-D 型 大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/130	0.07mg/m ³ （以碳计）
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	真空箱采样器 SB/109、SB/140 GC9790 II 型气相色谱仪 SB/99	
甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	722 分光光度计 SB/12 崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 SB/61、SB/62、SB/63 崂应 3012H-D 型 大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/130 TH-600C 型智能烟气采样器 SB/26	——
苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸- 气相色谱法 HJ 584-2010	GC9790 II 型气相色谱仪 SB/09 崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 SB/61、SB/62、SB/63 崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 SB/57 TH-600C 型智能烟气采样器 SB/26 崂应 3012H-D 型 大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/130	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 型多功能声级计 SB/32 AWA6221B 型 声校准器 SB/33 DEM6 型轻便三杯风向风速表 SB/71	——
烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	崂应 3012H-D 型 大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/131、SB/130 崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 SB/57	——
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722 分光光度计 SB/13	0.025mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA224S 型万分之一天平 SB/01 101-2A 型电热鼓风干燥箱 SB/03	——
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	HY-7012 型 COD 恒温加热器 SB/111、SB/38 具塞滴定管	4mg/L

八、验收监测结果及分析

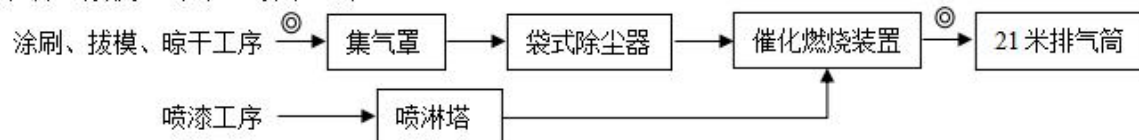
8.1 有组织废气监测结果及分析

8.1.1 有组织废气监测点位图

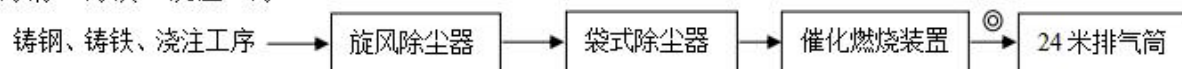
熔化工序



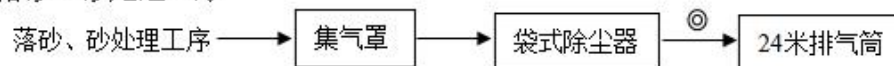
涂刷、拔模、晾干、喷漆工序



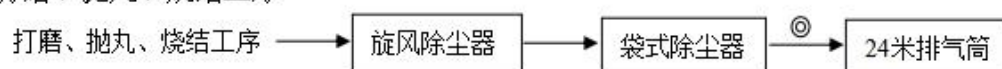
铸钢、铸铁、浇注工序



落砂、砂处理工序



打磨、抛丸、烧结工序



注：⊙ 为监测点位。

8.1.2 有组织废气监测结果

表 8-1 有组织废气监测结果

监测日期 及点位	监测项目	单位	监测频次及结果				执行标准及限值	达标 情况
			1	2	3	平均值		
熔化工序净化设施 处理后排气筒 (24 米) 2022.5.27	排气量	Nm ³ /h	42522	43110	43073	42902	DB13/1640-2012	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	4.3	2.9	4.7	4.0	≤50	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.183	0.125	0.202	0.170	/	/
熔化工序净化设施 处理后排气筒 (24 米) 2022.5.28	排气量	Nm ³ /h	42682	42592	42928	42734	DB13/1640-2012	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	3.7	5.2	4.4	4.4	≤50	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.158	0.221	0.189	0.189	/	/
落砂、砂处理工序 净化设施处理后排 气筒 (24 米) 2022.5.27	排气量	Nm ³ /h	117298	115942	116604	116615	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	11.5	9.2	11.2	10.6	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	1.35	1.07	1.31	1.24	≤12.74	/
落砂、砂处理工序 净化设施处理后排 气筒 (24 米) 2022.5.28	排气量	Nm ³ /h	113536	113144	108859	111846	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	8.1	6.4	8.5	7.7	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.920	0.724	0.925	0.856	≤12.74	/
打磨、抛丸、烧结 工序净化设施处理 后排气筒 (24 米) 2022.5.27	排气量	Nm ³ /h	69008	64978	62824	65603	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	7.9	12.2	10.5	10.2	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.545	0.793	0.660	0.666	≤12.74	/
打磨、抛丸、烧结 工序净化设施处理 后排气筒 (24 米) 2022.5.28	排气量	Nm ³ /h	72606	62356	65114	66692	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	10.5	13.7	11.4	11.9	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.762	0.854	0.742	0.786	≤12.74	/
涂刷、拔模、晾干、 喷漆工序净化设施 处理前 2022.5.27	排气量	Nm ³ /h	26514	27051	25727	26431	/	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	28.9	25.0	26.6	26.8	/	/
涂刷、拔模、晾干、 喷漆工序净化设施 处理后排气筒 (21 米) 2022.5.27	排气量	Nm ³ /h	26814	29490	30469	28924	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	1.3	3.2	1.9	2.1	≤18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	3.49×10 ⁻²	9.44×10 ⁻²	5.79×10 ⁻²	6.24×10 ⁻²	≤1.105	/
	苯实测浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤1	达标
	苯排放速率	kg/h	不做计算	不做计算	不做计算	不做计算	/	/
	甲苯实测浓度	mg/m ³	1.16	1.13	1.12	1.14	/	/
	甲苯排放速率	kg/h	3.11×10 ⁻²	3.33×10 ⁻²	3.41×10 ⁻²	3.29×10 ⁻²	/	/

续表 8-1 有组织废气监测结果

监测日期 及点位	监测项目	单位	监测频次及结果				执行标准及限值	达标 情况
			1	2	3	平均值		
涂刷、拔模、晾干、 喷漆工序净化设施 处理后排气筒（21 米）2022.5.27	二甲苯实测浓度	mg/m ³	1.02	0.995	1.05	1.02	/	/
	二甲苯排放速率	kg/h	2.74×10 ⁻²	2.93×10 ⁻²	3.20×10 ⁻²	2.96×10 ⁻²	/	/
	甲苯二甲苯合计浓度	mg/m ³	2.18	2.12	2.17	2.16	≤20	达标
	甲苯二甲苯合计速率	kg/h	5.85×10 ⁻²	6.25×10 ⁻²	6.61×10 ⁻²	6.24×10 ⁻²	/	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	7.96	9.49	6.95	8.13	≤60	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.213	0.280	0.212	0.235	/	/
	非甲烷总烃去除效率	%	66.8				≥70	不达标
涂刷、拔模、晾干、 喷漆工序净化设施 处理前 2022.5.28	排气量	Nm ³ /h	26094	26131	25879	26035	/	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	27.4	23.0	25.8	25.4	/	/
涂刷、拔模、晾干、 喷漆工序净化设施 处理后排气筒（21 米）2022.5.28	排气量	Nm ³ /h	30210	28874	28512	29199	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	2.2	1.5	2.7	2.1	≤18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	6.65×10 ⁻²	4.33×10 ⁻²	7.70×10 ⁻²	6.23×10 ⁻²	≤1.105	/
	苯实测浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤1	达标
	苯排放速率	kg/h	不做计算	不做计算	不做计算	不做计算	/	/
	甲苯实测浓度	mg/m ³	1.18	1.19	1.21	1.19	/	/
	甲苯排放速率	kg/h	3.56×10 ⁻²	3.44×10 ⁻²	3.45×10 ⁻²	3.48×10 ⁻²	/	/
	二甲苯实测浓度	mg/m ³	1.06	1.10	0.945	1.04	/	/
	二甲苯排放速率	kg/h	3.20×10 ⁻²	3.18×10 ⁻²	2.69×10 ⁻²	3.02×10 ⁻²	/	/
	甲苯二甲苯合计浓度	mg/m ³	2.24	2.29	2.16	2.23	≤20	达标
	甲苯二甲苯合计速率	kg/h	6.77×10 ⁻²	6.61×10 ⁻²	6.16×10 ⁻²	6.51×10 ⁻²	/	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	8.06	6.63	9.17	7.95	≤60	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.243	0.191	0.261	0.232	/	/
	非甲烷总烃去除效率	%	64.9				≥70	不达标
铸钢、铸铁、浇注 工序净化设施处理 后排气筒（24 米） 2022.5.27	排气量	Nm ³ /h	52808	52203	55914	53642	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	4.7	6.5	6.2	5.8	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.248	0.339	0.347	0.311	≤12.74	/
	甲醛实测浓度	mg/m ³	1.30	1.41	1.30	1.34	≤25	达标
	甲醛排放速率	kg/h	6.87×10 ⁻²	7.36×10 ⁻²	7.27×10 ⁻²	7.16×10 ⁻²	≤0.818	/

续表 8-1 有组织废气监测结果

监测日期 及点位	监测项目	单位	监测频次及结果				执行标准及限值	达标 情况
			1	2	3	平均值		
铸钢、铸铁、浇注 工序净化设施处理 后排气筒（24 米） 2022.5.27	苯实测浓度	mg/m ³	0.0325	0.0330	0.0316	0.0324	DB13/2322-2016 ≤1	达标
	苯排放速率	kg/h	1.72×10 ⁻³	1.72×10 ⁻³	1.77×10 ⁻³	1.74×10 ⁻³	/	/
	甲苯实测浓度	mg/m ³	1.62	1.62	1.66	1.63	≤20	达标
	甲苯排放速率	kg/h	8.55×10 ⁻²	8.46×10 ⁻²	9.28×10 ⁻²	8.76×10 ⁻²	/	/
	苯乙烯实测浓度	mg/m ³	0.0088	0.0208	0.0018	0.0105	GB14554-1993	/
	苯乙烯排放速率	kg/h	4.65×10 ⁻⁴	1.09×10 ⁻³	1.01×10 ⁻⁴	5.50×10 ⁻⁴	≤18	达标
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	6.32	4.16	5.63	5.37	DB13/2322-2016 ≤80	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.334	0.217	0.315	0.289	/	/
铸钢、铸铁、浇注 工序净化设施处理 后排气筒（24 米） 2022.5.28	排气量	Nm ³ /h	56273	56160	54036	55490	GB16297-1996	/
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	5.2	8.2	6.4	6.6	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.293	0.461	0.346	0.366	≤12.74	/
	甲醛实测浓度	mg/m ³	1.08	1.52	1.13	1.24	≤25	达标
	甲醛排放速率	kg/h	6.08×10 ⁻²	8.54×10 ⁻²	6.11×10 ⁻²	6.91×10 ⁻²	≤0.818	/
	苯实测浓度	mg/m ³	0.0320	0.0327	0.0343	0.0330	DB13/2322-2016 ≤1	达标
	苯排放速率	kg/h	1.80×10 ⁻³	1.84×10 ⁻³	1.85×10 ⁻³	1.83×10 ⁻³	/	/
	甲苯实测浓度	mg/m ³	1.68	1.63	1.67	1.66	≤20	达标
	甲苯排放速率	kg/h	9.45×10 ⁻²	9.15×10 ⁻²	9.02×10 ⁻²	9.21×10 ⁻²	/	/
	苯乙烯实测浓度	mg/m ³	0.0128	0.0072	0.0089	0.0096	GB14554-1993	/
	苯乙烯排放速率	kg/h	7.20×10 ⁻⁴	4.04×10 ⁻⁴	4.81×10 ⁻⁴	5.35×10 ⁻⁴	≤18	达标
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	7.50	6.83	4.98	6.44	DB13/2322-2016 ≤80	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.422	0.384	0.269	0.358	/	/

8.1.3 有组织废气监测结果分析

熔化工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 5.2mg/m³，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 中新建金属熔化炉颗粒物排放浓度要求（颗粒物≤50mg/m³）；

涂刷、拔模、晾干工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 3.2mg/m³，最高

排放速率为 $9.44 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物（染料尘）二级标准（颗粒物浓度 $\leq 18 \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.105 \text{kg/h}$ ）；非甲烷总烃最高排放浓度为 9.49mg/m^3 ，苯未检出，甲苯二甲苯最高排放浓度 2.29mg/m^3 ，均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值（非甲烷总烃 $\leq 60 \text{mg/m}^3$ ，去除率 $\geq 70\%$ ，苯 $\leq 1 \text{mg/m}^3$ ，甲苯与二甲苯合计 $\leq 20 \text{mg/m}^3$ ）；非甲烷总烃最低去除效率为 66.8%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值（非甲烷总烃去除率 $\geq 70\%$ ），加测车间口，车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 3.80mg/m^3 ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 3 生产车间边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度 $\leq 4.0 \text{mg/m}^3$ ）；

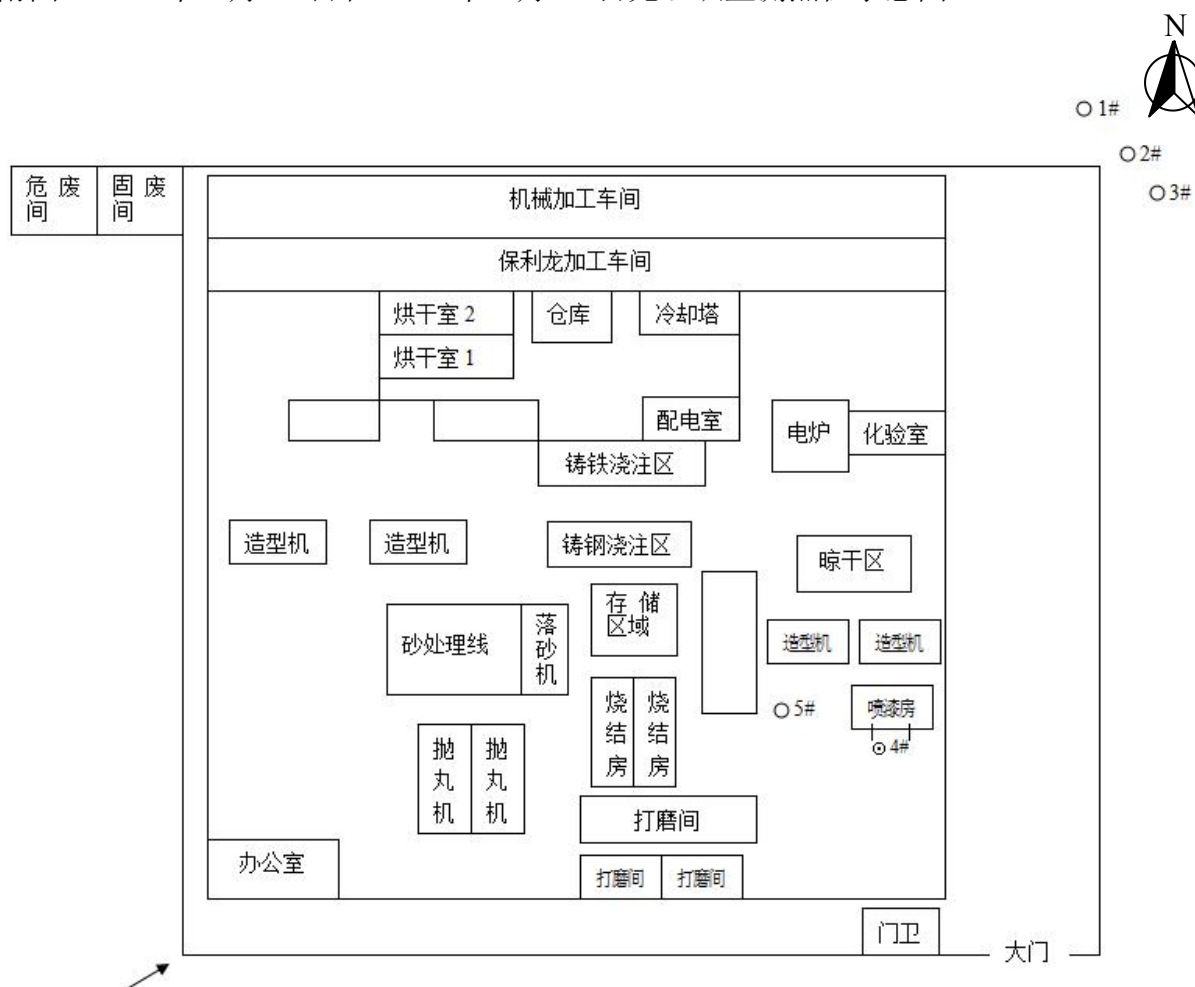
铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 8.2mg/m^3 ，最高排放速率为 0.461kg/h ，甲醛最高排放浓度为 1.52mg/m^3 ，最高排放速率为 $8.54 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物 $\leq 120 \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 12.74 \text{kg/h}$ ；甲醛 $\leq 25 \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 0.818 \text{kg/h}$ ）；非甲烷总烃最高排放浓度为 7.50mg/m^3 ，苯最高排放浓度为 0.0343mg/m^3 ，甲苯最高排放浓度为 1.68mg/m^3 ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 1 其他行业污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度 $\leq 80 \text{mg/m}^3$ ，苯浓度 $\leq 1 \text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 20 \text{mg/m}^3$ ）；苯乙烯最高排放速率为 $1.09 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准（苯乙烯 $\leq 18 \text{kg/h}$ ）。

落砂、砂处理工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 11.5mg/m^3 ，最高排放速率为 1.35kg/h ，打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 13.7mg/m^3 ，最高排放速率为 0.854kg/h ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物 $\leq 120 \text{mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 12.74 \text{kg/h}$ ）。

8.2 无组织废气监测结果及分析

8.2.1 无组织监测点位图

附图：2022 年 5 月 27 日和 2022 年 5 月 28 日无组织监测点位示意图



注：○为无组织厂界废气监测点位，⊙为车间口监测点位。

8.2.2 无组织监测结果

表 8-2 无组织废气监测结果

检测日期	检测项目	监测点位		监测频次及结果					执行标准及 限值	达标 情况
				1	2	3	4	最大值		
2022.5.27	颗粒物 (mg/m³)	1#下风向		0.436	0.471	0.411	0.445	0.471	GB16297-1996 ≤1.0	达标
		2#下风向		0.455	0.451	0.466	0.407			
		3#下风向		0.418	0.434	0.430	0.427			
	甲醛 (mg/m³)	1#下风向		0.102	0.129	0.073	0.086	0.129	GB16297-1996 ≤0.2	达标
		2#下风向		0.060	0.101	0.114	0.113			
		3#下风向		0.088	0.060	0.073	0.072			
	苯 (mg/m³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤0.1	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	甲苯 (mg/m³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤0.6	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	二甲苯 (mg/m³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤0.2	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	苯乙烯 (mg/m³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	GB14554-1993 ≤5.0	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	非甲烷 总烃 (mg/m³)	1#下风向	第一次	0.86	1.04	1.11	0.87	1.11	DB13/2322-2016 ≤2.0	达标
			第二次	0.92	0.76	0.70	0.71			
			第三次	0.63	0.99	0.65	0.98			
			平均值	0.80	0.93	0.82	0.85	0.93		
		2#下风向	第一次	0.60	0.70	0.67	0.62	1.16		
			第二次	0.72	1.16	1.04	0.83			
			第三次	0.95	0.73	0.86	0.68			
			平均值	0.76	0.86	0.86	0.71	0.86		

续表 8-2 无组织废气监测结果

检测日期	检测项目	监测点位		监测频次及结果					执行标准及限值	达标情况
				1	2	3	4	最大值		
2022.5.27	非甲烷总烃 (mg/m ³)	3#下风向	第一次	0.98	0.64	0.77	0.80	1.07	DB13/2322-2016 ≤2.0	达标
			第二次	0.65	0.60	0.84	1.01			
			第三次	0.86	1.07	1.02	0.81			
			平均值	0.83	0.77	0.88	0.87			
		4#车间口	第一次	2.74	2.21	3.23	2.93	3.45	DB13/2322-2016 ≤4.0	达标
			第二次	1.97	3.45	2.51	3.32			
			第三次	3.02	1.82	2.80	2.18			
			平均值	2.58	2.49	2.85	2.81			
2022.5.28	颗粒物 (mg/m ³)	1#下风向		0.432	0.401	0.410	0.433	0.466	GB16297-1996 ≤1.0	达标
		2#下风向		0.451	0.455	0.447	0.413			
		3#下风向		0.415	0.420	0.466	0.452			
	甲醛 (mg/m ³)	1#下风向		0.097	0.125	0.114	0.087	0.129	GB16297-1996 ≤0.2	达标
		2#下风向		0.083	0.084	0.073	0.129			
		3#下风向		0.057	0.071	0.100	0.06			
	苯 (mg/m ³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤0.1	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	甲苯 (mg/m ³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤0.6	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	二甲苯 (mg/m ³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤0.2	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			
	苯乙烯 (mg/m ³)	1#下风向		ND	ND	ND	ND	ND	DB13/2322-2016 ≤5.0	达标
		2#下风向		ND	ND	ND	ND			
		3#下风向		ND	ND	ND	ND			

续表 8-2 无组织废气监测结果

检测日期	检测项目	监测点位		监测频次及结果					执行标准及 限值	达标 情况
				1	2	3	4	最大值		
2022.5.28	非甲烷 总烃 (mg/m ³)	1#下风向	第一次	0.78	0.67	0.84	0.71	1.13	DB13/2322-2016 ≤2.0	达标
			第二次	1.13	0.92	1.10	0.74			
			第三次	0.84	0.60	0.76	0.86			
			平均值	0.92	0.73	0.90	0.77	0.92		
		2#下风向	第一次	1.11	0.95	1.14	0.62	1.14		
			第二次	0.73	0.59	0.75	0.97			
			第三次	0.64	0.85	1.02	0.66			
			平均值	0.83	0.80	0.97	0.75	0.97		
		3#下风向	第一次	0.68	0.74	0.61	1.00	1.15		
			第二次	0.84	0.80	0.68	0.63			
			第三次	0.92	1.15	0.74	0.75			
			平均值	0.81	0.90	0.68	0.79	0.90		
		4#车间口	第一次	2.62	3.80	2.94	2.16	3.80	DB13/2322-2016 ≤4.0	达标
			第二次	3.18	2.77	2.21	3.45			
			第三次	2.03	3.50	3.10	2.25			
			平均值	2.61	3.36	2.75	2.62	3.36		

注：“ND”表示未检出。

注：“ND”表示未检出。

续表 8-2 无组织废气监测结果

监测日期	监测项目	监测点位		监测频次及结果				执行标准及限值		达标情况
				1	2	3	4	GB37822-2019		
2022.5.27	非甲烷总烃 (mg/m³)	5#厂区内	第一次	1.60	1.28	2.02	1.72	≤6	监测点位任意一次浓度值≤20	达标
			第二次	1.90	1.68	1.39	1.54	≤6		
			第三次	1.44	1.73	1.99	1.36	≤6		
			平均值	1.65	1.56	1.80	1.54	≤6		
2022.5.28		5#厂区内	第一次	1.38	1.95	1.65	1.98	≤6	监测点位任意一次浓度值≤20	达标
			第二次	1.83	1.49	1.73	1.34	≤6		
			第三次	1.67	1.93	1.40	1.58	≤6		
			平均值	1.63	1.79	1.59	1.63	≤6		

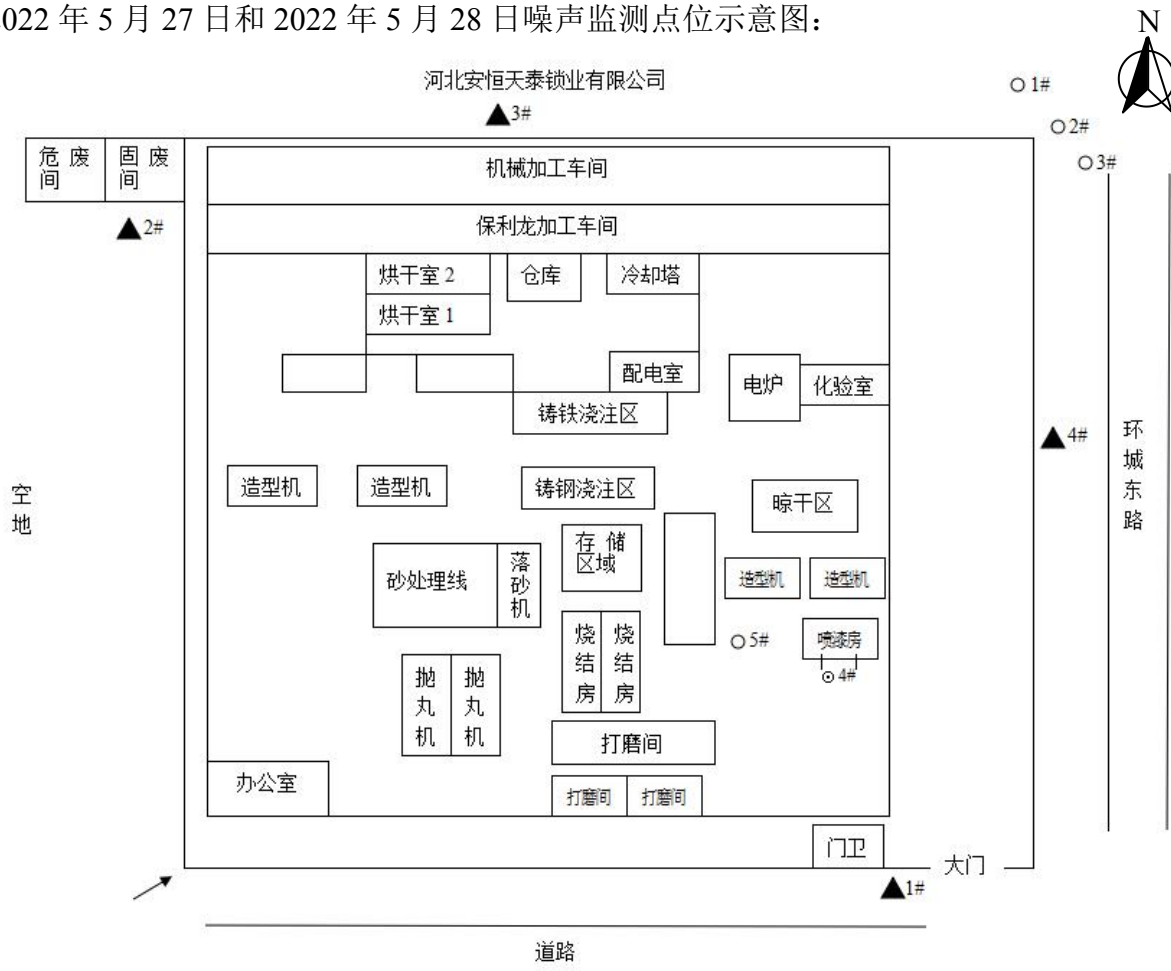
8.2.3 无组织废气监测结果分析

厂界无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.471\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛最高排放浓度为 $0.129\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.16\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯、甲苯、二甲苯均未检出，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 2 中企业边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.6\text{mg}/\text{m}^3$ ）；苯乙烯未检出，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准（苯乙烯 $\leq 5.0\text{kg}/\text{h}$ ）；厂区内非甲烷总烃最高排放浓度为 $2.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大平均值为 $1.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值（监测点处 1h 平均浓度值 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测点任意一次浓度值 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

8.3 噪声监测结果及分析

8.3.1 噪声监测点位示意图

2022 年 5 月 27 日和 2022 年 5 月 28 日噪声监测点位示意图：



注：▲ 为噪声监测点位。

8.3.2 噪声监测结果

监测日期	监测点位	监测结果		执行标准及限值 GB12348-2008	达标情况
		昼间 dB (A)	夜间 dB (A)		
2022.5.27	1#南厂界	56.4	44.6	3 类: 昼间 ≤ 65 dB(A) 夜间 ≤ 55 dB(A)	达标
	2#西厂界	54.8	45.4		
	3#北厂界	55.7	46.3		
	4#东厂界	60.5	50.6	4 类: 昼间 ≤ 70 dB(A) 夜间 ≤ 55 dB(A)	
2022.5.28	1#南厂界	56.5	46.7	3 类: 昼间 ≤ 65 dB(A) 夜间 ≤ 55 dB(A)	达标
	2#西厂界	55.1	44.4		
	3#北厂界	55.9	45.3		
	4#东厂界	60.3	50.4	4 类: 昼间 ≤ 70 dB(A) 夜间 ≤ 55 dB(A)	

8.3.3 噪声监测结果分析

经检测,该项目南、西、北厂界昼间噪声范围为 54.8~56.5dB (A), 夜间噪声范围为 44.4~46.7B (A), 东厂界昼间噪声范围为 60.3~60.5dB (A), 夜间噪声范围为 50.4~50.6dB (A), 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类(南、西、北厂界)及 4 类(东厂界)标准要求(3 类昼间 ≤ 65 dB (A), 夜间 ≤ 55 dB (A), 4 类昼间 ≤ 70 dB (A), 夜间 ≤ 55 dB (A))。

8.4 水质监测结果及分析

8.4.1 水质监测结果

监测点位 及日期	检测项目	单位	监测频次及检测结果				执行标准及限值 《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4中的 三级标准及泊头经济开发 区污水处理厂收水标准	达标 情况
			1	2	3	平均值		
污水排放口 2022.5.27	氨氮	mg/L	1.10	1.02	1.06	1.06	<35	达标
	化学需氧量	mg/L	42	40	43	42	<500	达标
	悬浮物	mg/L	20	19	18	19	<400	达标
污水排放口 2022.5.28	氨氮	mg/L	0.991	1.04	1.07	1.03	<35	达标
	化学需氧量	mg/L	41	38	43	41	<500	达标
	悬浮物	mg/L	19	20	22	20	<400	达标

8.4.2 水质监测结果分析

经检测，生活污水中悬浮物平均值最大为 20mg/L，化学需氧量平均值最大为 42mg/L，氨氮平均值最大为 1.06mg/L；满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及泊头经济开发区污水处理厂收水标准（化学需氧量<500mg/L、氨氮<35mg/L、悬浮物<400mg/L）。

8.5 总量分析

监测期间，企业运行工况均为 90%，该项目废气年排放量为 55228 万 Nm³/a，颗粒物排放量为 4.24t/a，非甲烷总烃排放量为 1.00t/a。满负荷条件下该项目废气年排放量为 61364 万 Nm³/a，颗粒物排放量为 4.71t/a，非甲烷总烃排放量为 1.11t/a。

九、结论和建议

9.1 验收主要结论

9.1.1 验收监测结论

验收监测期间，该厂正常生产，两天生产负荷均为 90%，满足验收监测技术规范要求。

(1) 废气

有组织废气

熔化工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 1 中新建金属熔化炉颗粒物排放浓度要求(颗粒物 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$)；

涂刷、拔模、晾干工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $3.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $9.44 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物(染料尘)二级标准(颗粒物浓度 $\leq 18\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.105\text{kg}/\text{h}$)；非甲烷总烃最高排放浓度为 $9.49\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯未检出，甲苯二甲苯最高排放浓度 $2.29\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值(非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除率 $\geq 70\%$ ，苯 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯与二甲苯合计 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$)；非甲烷总烃最低去除效率为 66.8%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值(非甲烷总烃去除率 $\geq 70\%$)，加测车间口，车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 $3.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(D13/2322-2016)表 3 生产车间边界大气污染物浓度限值(非甲烷总烃浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$)；

铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $8.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.461\text{kg}/\text{h}$ ，甲醛最高排放浓度为 $1.52\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $8.54 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准(颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 12.74\text{kg}/\text{h}$ ；甲醛 $\leq 25\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 0.818\text{kg}/\text{h}$)；非甲烷总烃最高排放浓度为 $7.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯最高排放浓度为 $0.0343\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯最高排放浓度为 $1.68\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(D13/2322-2016)表 1 其他行业污染物浓度限值(非甲烷总烃浓度 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯浓度 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$)；苯乙烯最高排放速率为 $1.09 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准(苯乙烯 $\leq 18\text{kg}/\text{h}$)。

落砂、砂处理工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $11.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $1.35\text{kg}/\text{h}$ ，打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $13.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.854\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 12.74\text{kg}/\text{h}$ ）。

无组织废气

厂界无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.471\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛最高排放浓度为 $0.129\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.16\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯、甲苯、二甲苯均未检出，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 2 中企业边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.6\text{mg}/\text{m}^3$ ）；苯乙烯未检出，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准（苯乙烯 $\leq 5.0\text{kg}/\text{h}$ ）；厂区内非甲烷总烃最高排放浓度为 $2.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大平均值为 $1.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值（监测点处 1h 平均浓度值 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测点任意一次浓度值 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）噪声

经检测，该项目南、西、北厂界昼间噪声范围为 $54.8\sim 56.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声范围为 $44.4\sim 46.7\text{dB}(\text{A})$ ，东厂界昼间噪声范围为 $60.3\sim 60.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声范围为 $50.4\sim 50.6\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类（南、西、北厂界）及 4 类（东厂界）标准要求（3 类昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ，4 类昼间 $\leq 70\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ）。

（3）废水

经检测，生活污水中悬浮物平均值最大为 $20\text{mg}/\text{L}$ ，化学需氧量平均值最大为 $42\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮平均值最大为 $1.06\text{mg}/\text{L}$ ；满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及泊头经济开发区污水处理厂收水标准（化学需氧量 $< 500\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮 $< 35\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物 $< 400\text{mg}/\text{L}$ ）。

9.1.2 现场检查结论

1、废水

项目生产过程无废水产生，电炉冷却水建立冷却塔，冷却水循环使用不外排；厂区生活污水排入厂区化粪池处理，经市政污水管网最终进入污水处理厂；食堂废水经隔油

池处理后排入化粪池处理，经市政污水管网最终进入污水处理厂。

2、固废

项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的下脚料、炉渣、电炉除尘灰、落砂、砂处理产生的除尘灰、抛丸产生除尘灰，均属于一般固废，集中收集后外售；项目产生的危险废物主要为生产过程中产生的呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶、废催化剂、废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、废活性炭，均属于危险废物，呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶厂区危废间暂存原厂家回收，废催化剂厂区危废间暂存原厂家回收再生，废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、废活性炭厂区危废间暂存，定期交由有资质单位处置。职工生活垃圾交由环卫部门处理。

9.1.3 总量控制要求

监测期间，企业运行工况均为 90%，该项目废气年排放量为 55228 万 Nm^3/a ，颗粒物排放量为 4.24t/a，非甲烷总烃排放量为 1.00t/a。满负荷条件下该项目废气年排放量为 61364 万 Nm^3/a ，颗粒物排放量为 4.71t/a，非甲烷总烃排放量为 1.11t/a。

9.1.4 结论

项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，监测结果满足相关环境排放标准要求。

9.2 建议

- (1) 加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行；
- (2) 加强管理，强化企业职工自身的环保意识和事故风险意识。

十、环境管理检查

10.1 环保机构及制度建设

企业环保工作直接由公司总经理负责。建设合理规范的环保制度，安排员工定期检查和维持环保设施，并保证环保设备的正常使用；积极普及环保知识，提高员工的环保意识。

10.2 环境检测能力

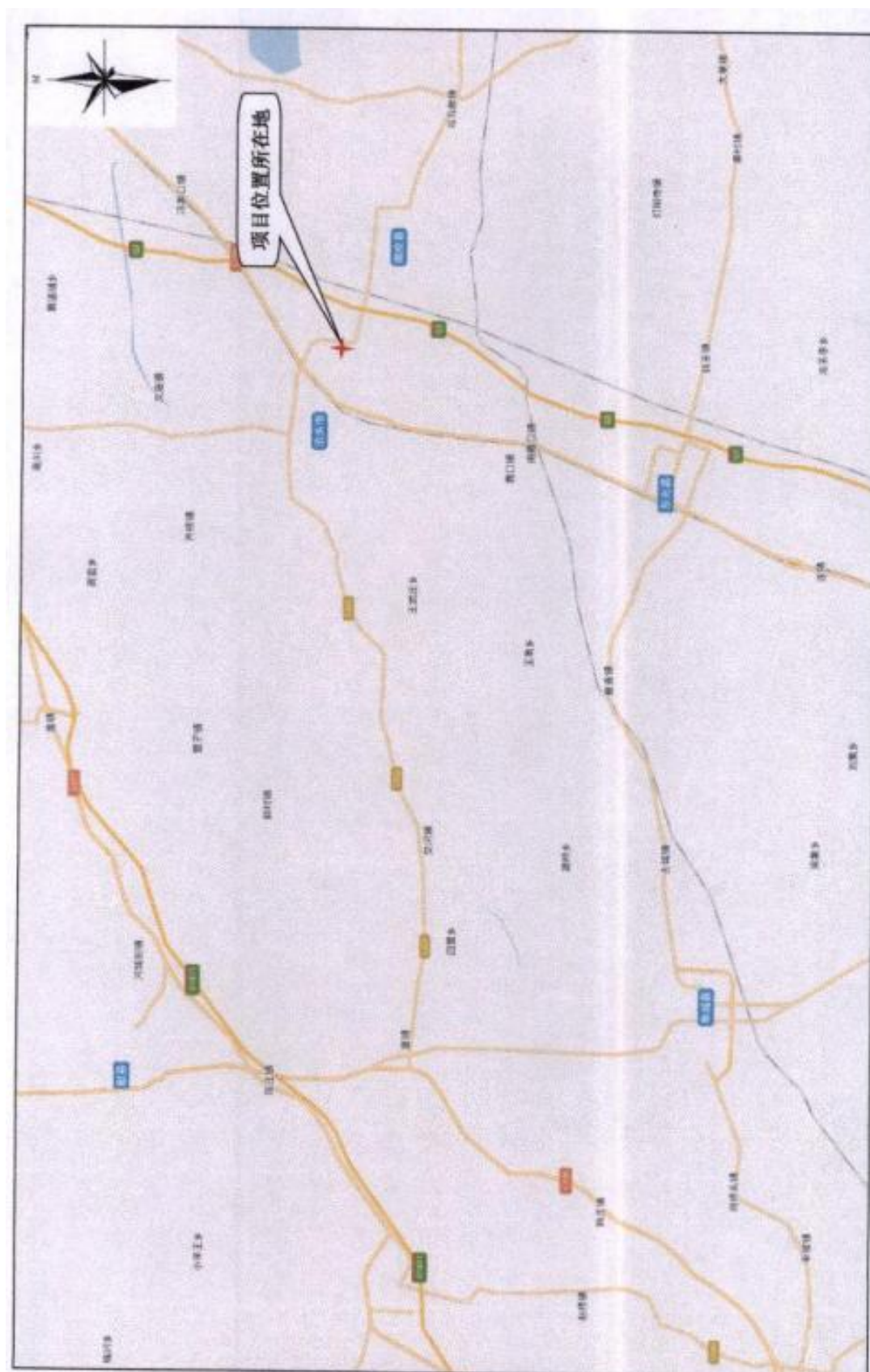
针对本项目的特点，运行期河北欧美达新材料科技有限公司不设环境检测机构，需要进行的环境监测任务可委托有相关资质的环境监测部门进行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目	项 目 名 称		汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目				建 设 地 点		泊头市工业开发区								
	行 业 类 别		C3130 黑色金属铸造 C3660 汽车零部件及配件制造				建 设 性 质		新建								
	设 计 生 产 能 力		年产铁铸件 2 万吨、钢铸件 1 万吨		建设项目 开工日期		/		实 际 生 产 能 力		年产铁铸件 2 万吨、钢铸件 1 万吨		投入试运行日期		/		
	投资总概算（万元）		51300				环保投资总概算（万元）		365		所占比例（%）		0.71				
	环评审批部门		沧州市环境保护局泊头市分局				批准文号		泊环表 2018（231）号		批准时间		2018.6.28				
	初步设计审批部门		/				批准文号		/		批准时间		/				
	环保验收审批部门		/				批准文号		/		批准时间		/				
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		河北星润环境检测服务有限公司						
	实际总投资（万元）		51300				实际环保投资（万元）		365		所占比例（%）		0.71				
	废水治理（万元）		10	废气治理 （万元）	260	噪声治理 （万元）	40	固废治理（万元）		25	绿化及生态 （万元）	/		其它（万元）		/	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		7200h/a					
建 设 单 位		河北欧美达新材料科技有限公司		邮 政 编 码		062150		联 系 电 话		13582706880		环 评 单 位		河北正润环境科技有限公司			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （工业建设项目详填）	污 染 物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废 水																
	化 学 需 氧 量																
	氨 氮																
	石 油 类																
	废 气									61364							
	颗 粒 物									4.71							
	二 氧 化 硫																
	氮 氧 化 物																
	工 业 固 体 废 物																
	与 项 目 有 关 的 其 他 特 征 污 染 物	非 甲 烷 总 烃									1.11						
		甲 苯															
苯																	
甲 苯 乙 烯																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1） 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

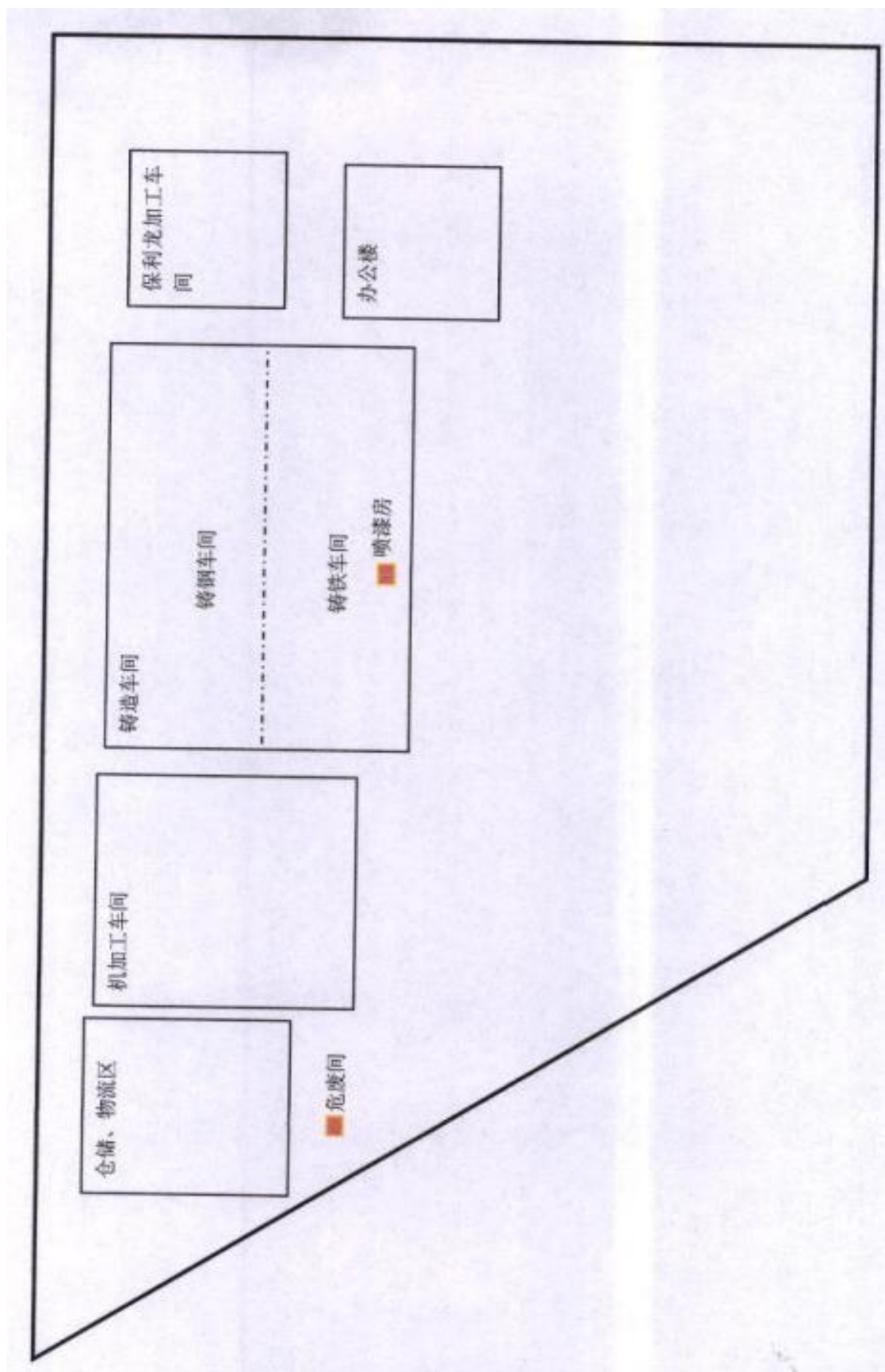
附图:



项目地理位置



项目周边关系及敏感点图



厂区平面布置图

审批意见:

泊环表 2018 (231) 号

审批意见:

一、河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目位于泊头市开发区，项目性质为新建，占地面积为 80000 平方米，建筑面积 57000 平方米。该项目经河北泊头经济开发区管理委员会备案，批准文号为：泊开备字（2017）032 号。该厂坐标 38° 4′ 22.13″N、116° 38′ 0.41″。本表可作为环境管理依据。

二、本项目施工期较短，施工期环境影响主要表现为施工噪声，其环境影响较少不做环境影响评价。

三、建设单位应严格按照环评要求落实各项污染防治措施，确保项目正常投运后各项污染物稳定达标排放。

1、废气：按环评要求，一期中频电炉废气经集气罩+布袋除尘器处理，处理后由 15 米排气筒排放(2 套)；雕刻工序产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理；造型、浇注废气产生的非甲烷总烃、苯乙烯、苯、甲苯、甲醛经集气罩+催化燃烧装置处理，处理后由 15 米排放筒排放（2 套）；落砂、砂处理废气经集气罩+布袋除尘器处理，处理后由 15 米排放筒排放（3 套）；抛丸清砂废气产生的颗粒物经布袋除尘器，处理后由 15 米排气筒排放（2 套）；燃气退火产生功能的颗粒物、SO₂、NO_x经 15 米排气筒排放（2 套）；饮食油烟经静电油烟净化器处理。喷漆、晾干工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯经水帘喷漆室+过滤棉+UV 光氧净化设备处理，处理后经一根 15 米排气筒排放；二期数控中心、其他设备噪声选用低噪设备、基础减震、厂房隔声等措施；生产过程产生的下脚料集中收集后外售；

2、废水：项目生产过程无生产废水产生；项目设食堂，职工盥洗经化粪池处理，餐饮废水经隔油池处理，处理后排入开发区污水管网。

3、噪声：项目生产过程采用低噪设备、基础减振、厂房隔音等降噪措施同时厂区设施应合理布局，并将设备布置在室内。

4、固废：生产过程中产生的下脚料、炉渣、除尘灰、落砂、砂处理除尘灰、抛丸除尘灰集中收集后外售；生产过程中产生的呋喃树脂砂、废催化剂危废间暂存，定期送有厂家回收，生活垃圾及餐饮垃圾由环卫部门统一收集处理。

四、营运期：一期中频电炉工序产生的颗粒物排放标准执行《大气污染物综河北省工业炉窑污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 中新建金属熔化炉颗粒物排放浓度限值要求及表 3 工业炉窑无组织排放颗粒物排放限值要求；造型、浇铸过程中产生的非甲烷总烃、苯、甲苯排放标准执行《工业企业挥发性

有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1中其他行业标准及表2中企业边界大气污染物浓度限值;造型、浇注过程中产生的苯乙烯排放标准执行《恶臭污染物排放标准》表1、2标准;造型、浇注工序产生的甲醛排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求及甲醛无组织排放浓度限值的要求。燃气退火炉工序产生的SO₂、NO_x排放标准执行《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表2中新建炉窑有害污染物排放标准限值要求;饮食油烟产生的油烟排放标准执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2中小型标准。雕刻工序产生的颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2颗粒物无组织排放监控浓度限值;职工生活及餐饮废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准同时满足泊头市开发区污水进水水质要求;噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准;喷漆工序产生的颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》表2二级(染料尘)标准,非甲烷总烃、甲苯、二甲苯执行《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB13/2322-2016)表1涂装业标准要求及表2其他企业边界大气污染物浓度限值要求;固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单。生活垃圾处置参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)。二期噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准;固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的规定。

五、项目建成后并取得总量控制指标:COD:0t/a、NH₃-N:0t/a、SO₂:4.36t/a、NO_x:4.36t/a后,经验收合格后方可正式投入生产。

经办人:

陈永 张 子




2018年6月28日

登记表:

建设项目环境影响登记表

填报日期: 2022-02-10


项目名称	河北欧美达新材料科技有限公司污染治理设施变更项目		
建设地点	河北省沧州市泊头市经济开发区	占地面积(m²)	80000
建设单位	河北欧美达新材料科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	王齐
联系人	褚庆莹	联系电话	18732712813
项目投资(万元)	1800	环保投资(万元)	1800
拟投入生产运营日期	2022-02-10		
建设性质	改建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。		
建设内容及规模	<p>企业根据实际生产需要,全厂污染治理设施发生变动,变更后为:熔化工序废气经布袋除尘器处理,处理后经24米排气筒排放;涂刷、拔模、晾干工序废气经一套布袋除尘器+催化燃烧装置处理,喷漆工序废气经喷淋塔处理,喷漆工序有机废气与涂刷、拔模、晾干工序废气共用一套催化燃烧装置处理,处理后经一根21米排气筒排放;晾干、浇注工序废气经一套布袋除尘器+催化燃烧装置处理,处理后经一根24米排气筒排放;落砂、砂处理工序废气经一台布袋除尘器处理,处理后经一根24米排气筒排放;打磨、抛丸、烧结工序废气经一台布袋除尘器处理,处理后经一根24米排气筒排放。</p> <p>全厂造型机共三台,自带混砂机,其中铸钢(1台20吨)固定造型机+自带布袋除尘器、铸铁(1台30吨)固定造型机+自带布袋除尘器、铸铁(1台30吨)移动造型机(移动造型机自带混砂机+砂库)+混砂机自带布袋除尘器+砂库自带布袋除尘器处理,处理后车间内无组织排放(造型工序共4台布袋除尘器);保利龙雕刻机产生的废气经集气罩收集后由一台布袋除尘器处理,处理后车间内无组织排放。</p>		

主要环境影响	废气	采取的环保措施及排放去向	有环保措施：熔化工序废气采取布袋除尘措施后通过24米排气筒排放至大气；打磨、抛丸、烧结工序废气采取布袋除尘措施后通过24米排气筒排放至大气；落砂、砂处理工序废气采取布袋除尘措施后通过24米排气筒排放至大气；涂刷、拔模、晾干、喷漆工序废气采取布袋除尘器+催化燃烧装置+喷淋塔措施后通过21米排气筒排放至大气；晾干、浇注工序废气采取布袋除尘器+催化燃烧装置措施后通过24米排气筒排放至大气；其它措施：保利龙雕刻工序废气经布袋除尘器处理后，车间内无组织排放；造型工序废气经布袋除尘器处理后，车间内无组织排放。
	固废		环保措施：有机废气治理设施产生的废活性炭暂存于危废间内，定期交有资质单位处理。
承诺：河北欧美达新材料科技有限公司王齐承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由河北欧美达新材料科技有限公司王齐承担全部责任。			
法定代表人或主要负责人签字：			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202213098100000014。			



建设项目环境影响登记表

填报日期: 2022-02-11

项目名称	河北欧美达新材料科技有限公司污染治理设备变更项目		
建设地点	河北省沧州市泊头市经济开发区	占地面积(m²)	80000
建设单位	河北欧美达新材料科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	王齐
联系人	褚庆莹	联系电话	18732712813
项目投资(万元)	1800	环保投资(万元)	1800
拟投入生产运营日期	2022-02-14		
建设性质	改建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。		
建设内容及规模	企业根据实际生产需要,全厂污染治理设施发生变动,变更后为:铸钢生产线涂刷、拔模、晾干工序废气经一套布袋除尘器+催化燃烧装置处理,喷漆工序废气经喷淋塔处理,喷漆工序有机废气与铸钢生产线涂刷、拔模、晾干工序废气共用一台催化燃烧装置处理,处理后经一根21米排气筒排放;铸钢、铸铁浇注工序废气经一套布袋除尘器+催化燃烧装置处理,处理后经一根24米排气筒排放;其中铸钢生产线浇注工序废气经集气罩收集;铸铁生产线浇注工序废气经集气罩+真空泵收集。		
主要环境影响	废气	采取的环保措施及排放去向	有环保措施: 铸钢生产线涂刷、拔模、晾干工序、喷漆工序采取布袋除尘器+催化燃烧装置+喷淋塔措施后通过21米排气筒排放至大气 铸钢、铸铁浇注工序采取布袋除尘器+催化燃烧装置措施后通过24米排气筒排放至大气
<p>承诺:河北欧美达新材料科技有限公司王齐承诺所填写各项内容真实、准确、完整,建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由河北欧美达新材料科技有限公司王齐承担全部责任。</p> <p>法定代表人或主要负责人签字: </p>			
<p>备案回执</p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案,备案号: 202213098100000016。</p>			

河北欧美达新材料科技有限公司
汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目
竣工环境保护验收意见

2022年6月26日,河北欧美达新材料科技有限公司根据《河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目性质为新建项目,位于河北省泊头市工业开发区。项目建设内容及规模为:新建保利龙加工车间、原材料存放熔炼砂处理车间、机加工车间、检验检测中心、仓库和物流区、研发中心,新购置美国应达8吨电炉2台、美国应达3吨电炉1台、30吨移动式混砂机2台、20吨移动式混砂机1台、砂处理线3条、抛丸机3台、退火炉2台、喷漆设备1套、保利龙雕刻机10台、数控加工中心10台、图形工作站30台、实验检测设备15台套以及其他小型设备40台套,项目建成后年产3万吨铸件,其中铁铸件2万吨,钢铸件1万吨。

(二)建设过程及环保审批情况

2018年6月5日,河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目,通过河北泊头经济开发区管理委员会备案,备案编号为:泊开备字【2018】164号;2018年6月,河北欧美达新材料科技有限公司委托河北正润环境科技有限公司编制《汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造项目环境影响报告表》,2018年6月28日该项目环境影响报告表通过沧州市环境保护局泊头市分局审批,批复文号为:泊环表2018(231)号。

2022年2月10日,河北欧美达新材料科技有限公司环保治理环境影响登记表完成备案,备案编号:202213098100000014;2022年2月11日,河北欧美达新材料科技有限公司环保治理环境影响登记表完成备案,备案编号:202213098100000016;2021年10月27日,河北欧美达新材料科技有限公司取得国家版排污许可证,许可证编号为:91130981MA08UYJU7Q001Q。

(三)投资情况

企业环评文件中环保总投资51300万元,环保投资365万元,占总投资比例0.71%。

验收组:

王 1 张 李 赵 孙

(四) 验收范围

本次验收对河北欧美达新材料科技有限公司汽车模具及零部件新材料研发、绿色制造一期项目进行整体验收。

二、工程变动情况

经现场调查和与建设单位核实，现场实际建设内容与环评文件中不符，现场实际建设为：熔化工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；涂刷、拔膜、晾干工序经集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置，喷漆工序经喷淋塔处理后与涂刷、拔膜、晾干工序共用一台催化燃烧装置处理后通过 21 米排气筒排放；铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置处理，处理后通过 24 米排气筒排放；落砂、砂处理工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；企业环评文件中涉及饮食油烟经现场核实，实际现场未建设，故无餐饮废水产生。其他建设内容均与环境影响报告表及其审批部门审批决定内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目生产过程无废水产生，冷却水循环使用不外排；废水为职工盥洗废水，生活污水经化粪池处理后经园区管网最终排入泊头市开发区污水处理厂。

(二) 废气

项目废气污染物主要为熔化工序、涂刷、拔膜、晾干、喷漆工序、铸钢、铸铁、浇注工序、落砂、砂处理工序、打磨、抛丸、烧结工序。

熔化工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；涂刷、拔膜、晾干工序经集气罩+袋式除尘器+催化燃烧装置，喷漆工序经喷淋塔处理后与涂刷、拔膜、晾干工序共用一台催化燃烧装置处理后通过 21 米排气筒排放；铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器+催化燃烧装置处理，处理后通过 24 米排气筒排放；落砂、砂处理工序产生的废气经集气罩+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经旋风除尘器+袋式除尘器处理，处理后通过 24 米排气筒排放；未被收集的废气无组织排放。

(三) 噪声

项目主要噪声来源于生产设备运行时产生的噪声。本项目采用厂房隔声、基础减震等措施。

(四) 固体废物

验收组：

张

王

2

张

张

张

项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的下脚料、炉渣、电炉除尘灰、落砂、砂处理产生的除尘灰、抛丸产生除尘灰，均属于一般固废，集中收集后外售；项目产生的危险废物主要为生产过程中产生的呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶、废催化剂、废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、废活性炭，均属于危险废物，呋喃树脂废桶、乌洛托品废桶厂区危废间暂存原厂家回收，废催化剂厂区危废间暂存原厂家回收再生，废漆渣、废过滤棉、废油漆桶、废活性炭厂区危废间暂存，定期交由有资质单位处置。职工生活垃圾交由环卫部门处理。

四、环境保护设施调试效果

河北星润环境检测服务有限公司于 2022 年 5 月 27 日和 5 月 28 日对本项目的环境保护设施进行了监测，并于 2022 年 06 月 24 日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》[XRJC-2022-YS340]。监测期间，企业两天运行工况均为 90%，负荷达到了国家规定的 75%以上的要求，符合验收监测要求。

1、废气

有组织废气

熔化工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 中新建金属熔化炉颗粒物排放浓度要求（颗粒物 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

涂刷、拔模、晾干工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $3.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $9.44 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物（染料尘）二级标准（颗粒物浓度 $\leq 18\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.105\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃最高排放浓度为 $9.49\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯未检出，甲苯二甲苯最高排放浓度 $2.29\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除率 $\geq 70\%$ ，苯 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯与二甲苯合计 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃最低去除效率为 66.8%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业大气污染物浓度限值（非甲烷总烃去除率 $\geq 70\%$ ），加测车间口，车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 $3.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

验收组：

3

铸钢、铸铁、浇注工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $8.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.461\text{kg}/\text{h}$ ，甲醛最高排放浓度为 $1.52\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $8.54\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 12.74\text{kg}/\text{h}$ ；甲醛 $\leq 25\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 0.818\text{kg}/\text{h}$)；非甲烷总烃最高排放浓度为 $7.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯最高排放浓度为 $0.0343\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯最高排放浓度为 $1.68\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(D13/2322-2016)表1其他行业污染物浓度限值(非甲烷总烃浓度 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯浓度 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$)；苯乙烯最高排放速率为 $1.09\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准(苯乙烯 $\leq 18\text{kg}/\text{h}$)。

落砂、砂处理工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $11.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $1.35\text{kg}/\text{h}$ ，打磨、抛丸、烧结工序产生的废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 $13.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.854\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求(颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 12.74\text{kg}/\text{h}$)。

无组织废气

厂界无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.471\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛最高排放浓度为 $0.129\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值(颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$)；非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.16\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯、甲苯、二甲苯均未检出，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(D13/2322-2016)表2中企业边界大气污染物浓度限值要求(非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.6\text{mg}/\text{m}^3$)；苯乙烯未检出，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2标准(苯乙烯 $\leq 5.0\text{kg}/\text{h}$)；厂区内非甲烷总烃最高排放浓度为 $2.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大平均值为 $1.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值(监测点处1h平均浓度值 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测点任意一次浓度值 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$)。

2、噪声

该项目南、西、北厂界昼间噪声范围为 $54.8\sim 56.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声范围为 $44.4\sim 46.7\text{dB}(\text{A})$ ，东厂界昼间噪声范围为 $60.3\sim 60.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声范围为 $50.4\sim 50.6\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类(南、西、北

验收组:

王

于 2023 年 12 月 15 日

厂界)及4类(东厂界)标准要求(3类昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$,夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$,4类昼间 $\leq 70\text{dB(A)}$,夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)。

3、废水

生活污水中悬浮物平均值最大为 20mg/L ,化学需氧量平均值最大为 42mg/L ,氨氮平均值最大为 1.06mg/L ;满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准及泊头经济开发区污水处理厂收水标准(化学需氧量 $< 500\text{mg/L}$ 、氨氮 $< 35\text{mg/L}$ 、悬浮物 $< 400\text{mg/L}$)。

4、总量

项目实际污染物排放总量为:二氧化硫 0t/a 、氮氧化物 0t/a 、COD 0t/a 、氨氮 0t/a 。均满足审批要求 COD : 0t/a 、氨氮: 0t/a 、二氧化硫: 0t/a 、氮氧化物: 0t/a 。

五、验收结论

该项目建设地点、建设内容与环评阶段对比没有发生重大变动;根据现场检查及验收监测报告结果,符合环评及批复要求,可以通过项目竣工环境保护验收。

河北欧美达新材料科技有限公司

2022年6月26日

验收组:

王

王

王